



IMPUS

CATÁLOGO MAQUINARIA



IMPUS

Distribuidor oficial en
Chile



En Impofusion, más que entregar productos, entregamos soluciones técnicas completas para instalaciones de redes de agua, gas y sistemas industriales.

Somos especialistas en la venta de maquinaria de alto rendimiento para todo tipo de trabajos con tuberías: desde termofusión, electrofusión y prensado, hasta corte, preparación y soldadura de materiales plásticos.

Ponemos a tu disposición un portafolio robusto de equipos:

- Máquinas de electrofusión para HDPE, PPR y PE, con control digital, trazabilidad y precisión total.
- Máquinas de termofusión para uniones seguras en proyectos de infraestructura, gasfitería y obras civiles.
- Prensadoras manuales, eléctricas e inalámbricas para sistemas PEX-AL-PEX y PPR.
- Cortadoras profesionales, raspatubos y herramientas de preparación para garantizar una instalación óptima.
- Bombas de presión de agua para pruebas hidráulicas en redes domiciliarias e industriales.
- Soldadoras y extrusoras de termo plásticos para trabajos en obras exigentes.

Trabajamos con equipos diseñados para resistir, rendir y facilitar cada etapa del proceso técnico. Impofusion impulsa tus proyectos con herramientas que combinan tecnología, eficiencia y confiabilidad.

ÍNDICE

4. MÁQUINAS DE ELECTROFUSIÓN Y SOLDADOR ESPECIAL

14. MÁQUINAS DE TERMOFUSIÓN

28. MÁQUINAS TERMOFUSIÓN LINEAL

58. RASPADOR, RASPATUBOS Y EXTRUSORA

66. BOMBAS DE ALTA PRESIÓN Y PRENSADORAS

74. ESCAREADOR Y CURVADORAS MANUALES

78. TIJERAS CORTA TUBOS

82. DATA LOGGER Y PORTA STUB END

85. HERRAMIENTA DE PRENSA Y EXPANSIÓN

89. HERRAMIENTA DE PRENSA

91. MÁQUINAS ESPECIALIZADAS QUE IMPULSAN EL TRABAJO

ELECTROFUSORA ELEKTRA LIGHT 160



Elektra light es una máquina de electrofusión universal, diseñada para soldar tuberías y accesorios destinados al transporte de gas y agua, así como para sistemas de rociadores contra incendios.

Es compatible con acoplamientos PP-R, HDPE y PP y opera en un rango de 8 a 48 V.

Se entrega con composición estándar que incluye adaptador universal Ø4,0–4,7 mm y bolso Trevira; a petición, puede incorporar un kit para transferencia de datos de la máquina a PC o laptop (adaptador DB9M/USB y software Ritmo Transfer).

VENTAJAS



Fusión diversa para tuberías.



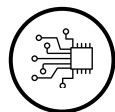
Compacta y liviana.



Control preciso del amperaje.



Pantalla digital intuitiva.



Memoria interna de 325 ciclos.



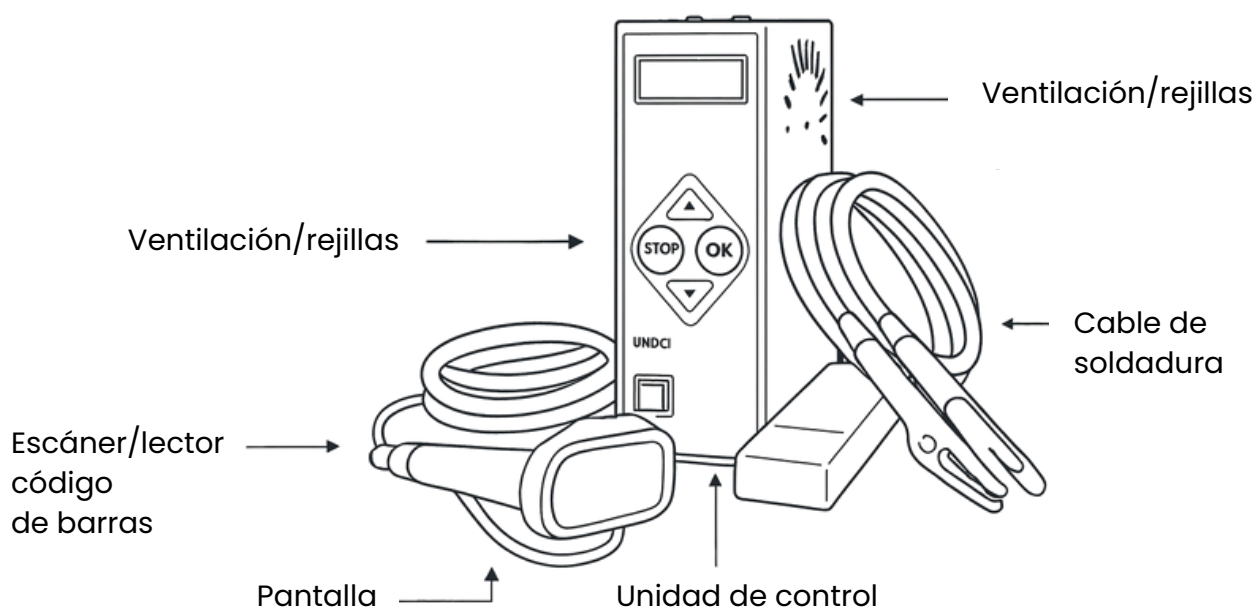
Kit completo incluido.

NORMATIVA DE FABRICACIÓN

- **Directiva 2006/42/CE:** Relativa a máquinas, establece requisitos esenciales de seguridad y salud para el diseño y fabricación de equipos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje	110-220 V
Potencia	2000 W
Peso	10 kg
Dimensión	400x200x300 mm
Material compatible	HDPE, PP-R, PP
Tecnología	Inverter con control de amperaje
Pantalla	Digital con lectura de temperatura, tiempo y estado de ciclo
Transferencia de datos	Compatible con PC (DB9M / USB)
Memoria interna	325 ciclos
Incluye	Adaptadores universales Ø4,0 - 4,7mm, bolso de transporte, scanner láser, cables de conexión y accesorios adicionales bajo pedido



ELECTROFUSORA ELEKTRA IMPUS 200



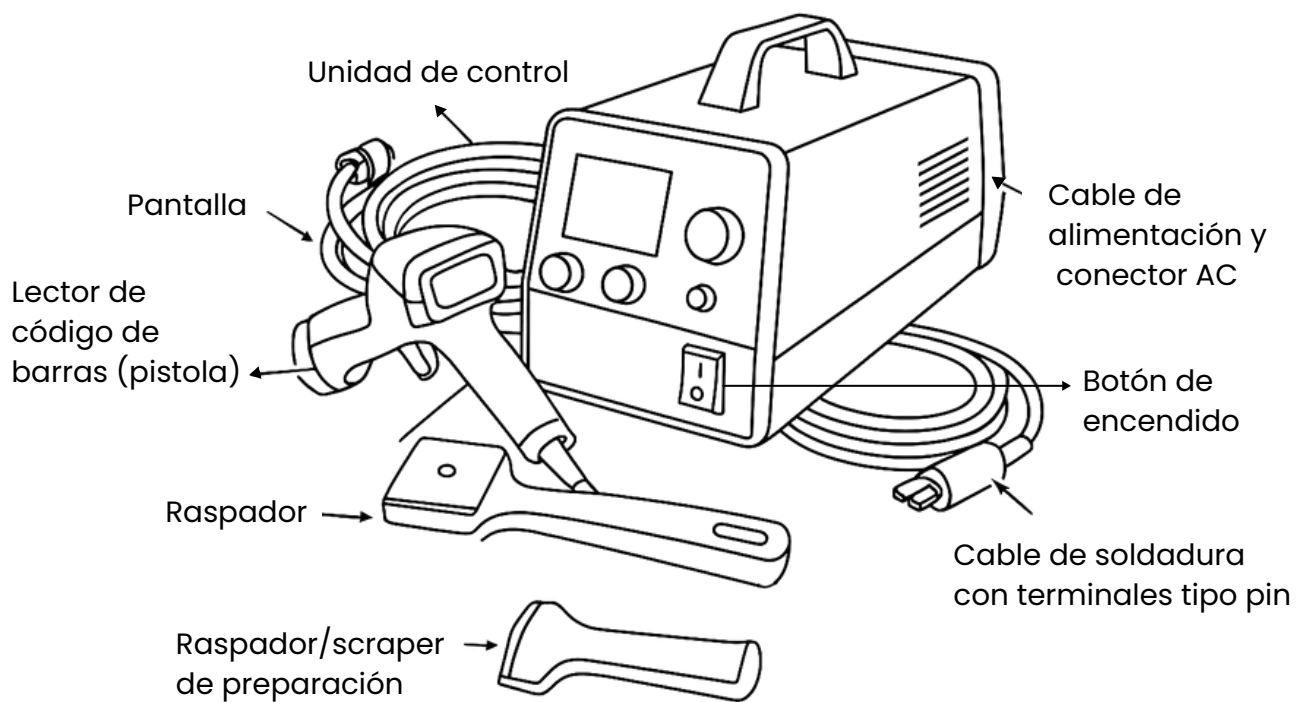
La **máquina de electrofusión Impus 200 mm** es un equipo compacto y confiable, ideal para unir tuberías de polietileno (HDPE) y PPR en terreno o en talleres.

Ofrece un rango de soldadura de 20 a 200 mm, con control digital mediante pantalla LCD para configurar y monitorear parámetros de forma precisa.

Su diseño portátil y liviano facilita de gran forma el transporte, mientras que su cumplimiento con estándares internacionales asegura uniones seguras, eficientes y de larga duración.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Detalle
Voltaje de entrada	220V
Tensión de salida	10 -55V
Potencia nominal	2500 W
Peso con cable	9,75 kg
Registro almacenado	3200 PCS
Materiales soldables	PP-R/ PP/HDPE
Modo de control	Precisión electrónica PID
Temperatura ambiente	-10°C a 60°C
Humedad	Máx. 90% sin condensación



ELECTROFUSORA ELEKTRA 315



Elektra 315 es una soldadora polivalente para fusionar accesorios electrosoldables de baja tensión (8 a 48 V) utilizados para transportar gas, agua u otros líquidos bajo presión hechos de HDPE, PP o PP-R.

Cuenta con memoria para 500 ciclos de soldadura y puede descargar datos a través de USB.

Viene con conectores universales de 4.0 a 4.7 mm de diámetro y opciones como enchufe Schuko o cable de 4 metros.

Su rango de trabajo es de 20 a 315 mm y funciona con 110V.

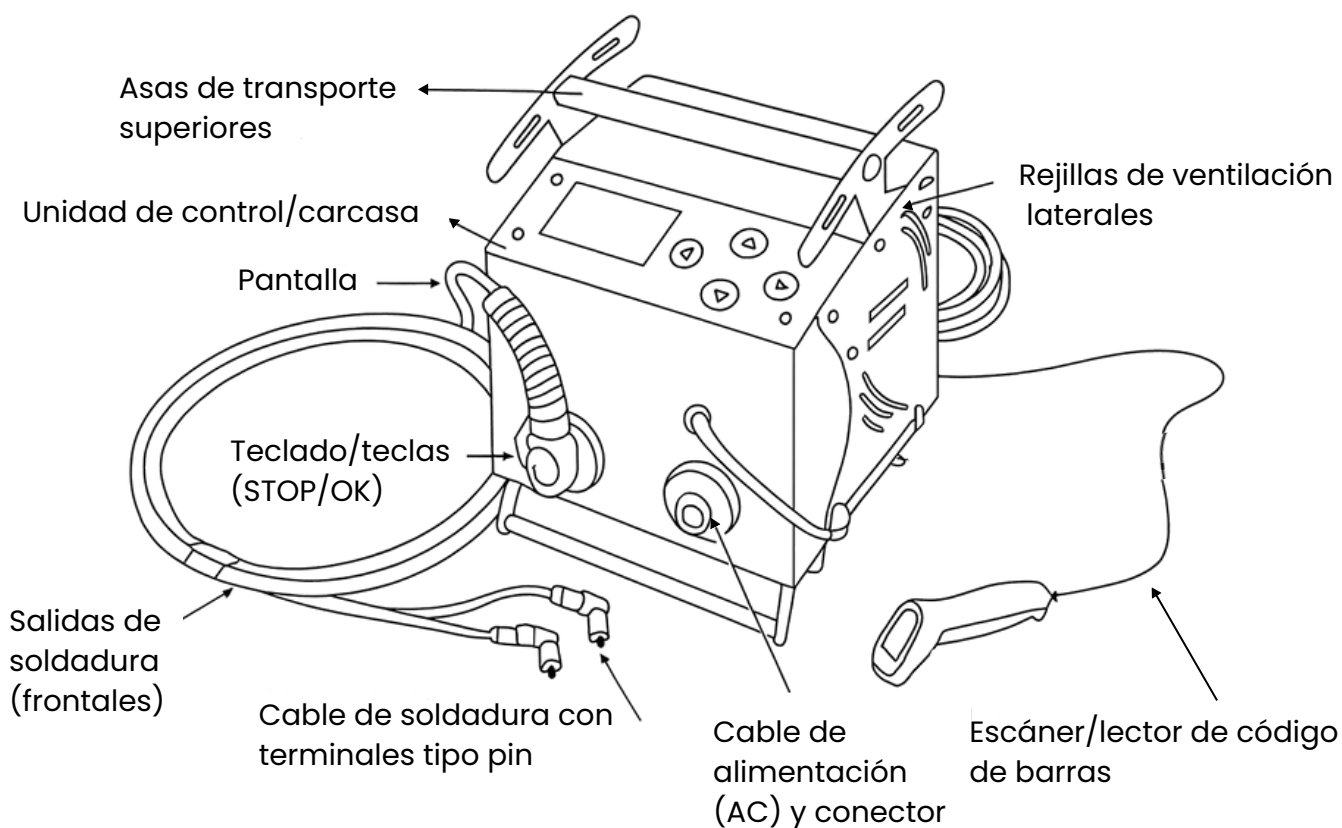
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Polivalente para gas, agua, líquidos.
- Cumple normas internacionales.
- Registro PDF vía USB-DB9M.
- Enchufe Schuko opcional.
- 21 idiomas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	20 ÷ 315 ½" IPS ÷ 10" DIPS (110 V-230V)
Materiales	HDPE, PP, PPR
Conexiones	Adaptador DB9M-USB
Conector	Adaptador universal 90° Ø4,00-4,7 mm
Report formatos ficheros disponibles	PDF-BIN
Alimentación	110 / 230V Monofásico 50/60Hz

Potencia	2600 W
Pico (A)	100 A
Ciclo 60% (A)	60 A
Memoria	500 ciclos
Tracciabilità ISO	12176-4
Generador recomendado	5.5 – 6 kVA
Tensión de soldadura	8/48V
T° ambiente de uso	-10° ÷ 50° C; -4° ÷ 122° F
Dimensiones soldadora (A x L x H)	263 x 240 x 300 mm 10.3" x 9.4" x 1.8"
Peso	16 Kg (35.3 lb)
Dimensiones maleta de transporte	405 x 285 x 340 mm 16" x 11.2" x 13.4"



ELECTROFUSORA IMPUS ELEKTRA 315



La **Impus 315 mm** es una máquina de **electrofusión** de baja tensión, concebida para proporcionar soldaduras de alta precisión y seguridad en diversas aplicaciones industriales.

Destaca por su alta precisión, ya que el control PID asegura una soldadura estable y con calidad constante, junto con su diseño portátil, compacto y liviano que facilita el transporte y la manipulación en terreno.

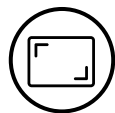
VENTAJAS



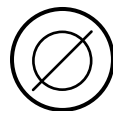
Alta precisión de soldadura.



Portátil y compacta.



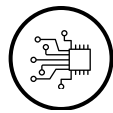
Pantalla digital integrada.



Amplio rango de trabajo.



Pantalla digital integrada.

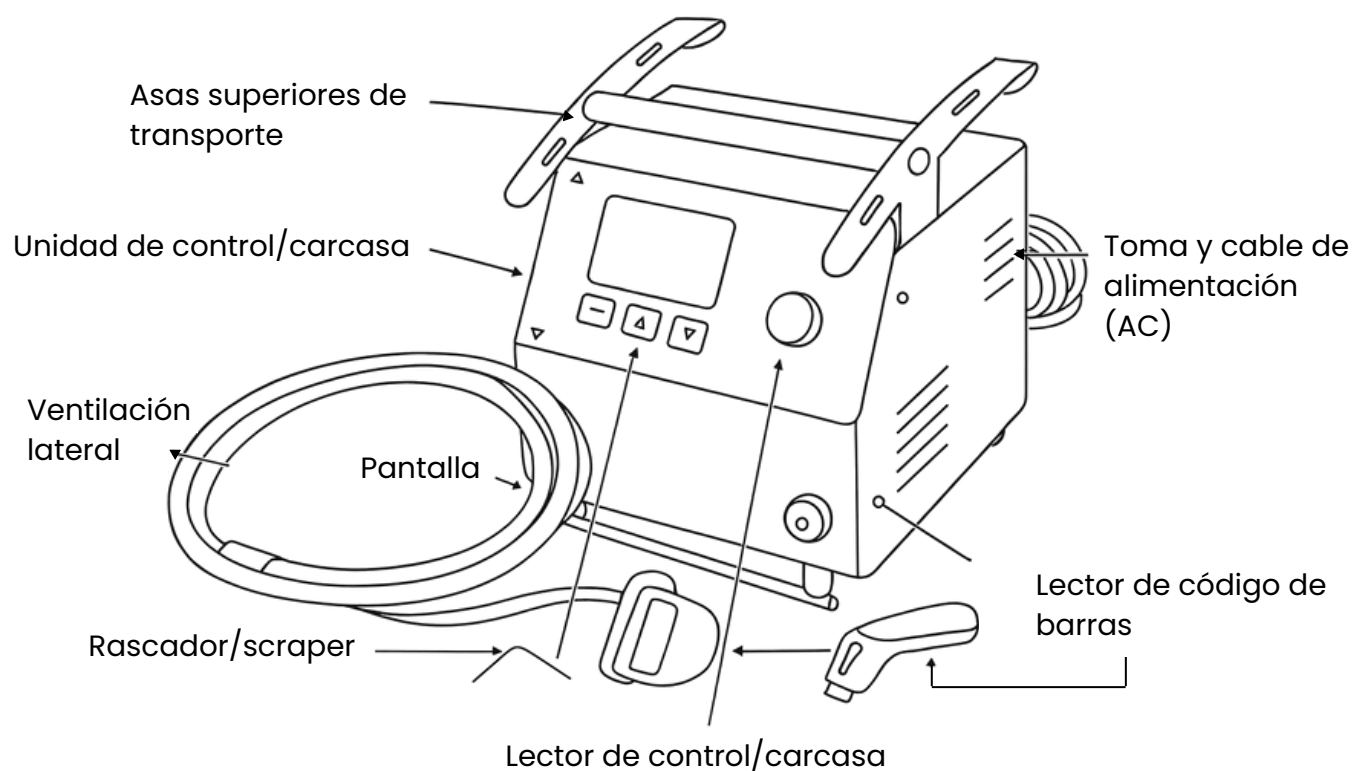


Registro de datos y trazabilidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Impus Elektra 315	Garantiza precisión y estabilidad en el proceso de soldadura
Información	Registro de datos y trazabilidad vía USB o escáner de códigos
Alimentación/Potencia	AC 220V $\pm 20\%$ (40–65 Hz) / Salida 15–55V/ 3.5 a 4.0 kW
Control	Control PID, protección contra sobrecarga, pantalla digital

Control PID	Garantiza precisión y estabilidad en el proceso de soldadura
Información	Registro de datos y trazabilidad vía USB o escáner de códigos
Alimentación/Potencia	AC 220V $\pm 20\%$ (40–65 Hz) / Salida 15–55V/ 3.5 a 4.0 kW
Control	Control PID, protección contra sobrecarga, pantalla digital
Diseño / Uso	Compacto, portátil, para soldaduras de $\varnothing 20$ a 315 mm, ideal para trabajos exigentes
Incluye	Memoria interna 500 ciclos, registro USB/escáner, dimensiones 263×240×300 mm, peso 13 kg



ELECTROFUSORA ELEKTRA 1000



La **Elektra 1000** es una soldadora versátil y avanzada, diseñada para la fusión de accesorios electrosoldables de baja tensión (8–48 V), lo que la hace ideal para trabajar con tuberías de presión en HDPE, PP y PP-R.

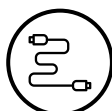
Su construcción resistente garantiza durabilidad en condiciones exigentes, mientras que la pantalla gráfica de alta resolución y el panel de control intuitivo facilitan la operación.

Equipada con conectores universales, ofrece gran compatibilidad, y puede incorporar funciones adicionales como GPS y escáner de código de barras para mejorar la trazabilidad de los trabajos.

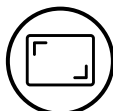
VENTAJAS



Diseño compacto, robusto y transportable.



Compatibilidad sin adaptadores (conectores universales).



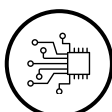
Pantalla gráfica de alta resolución.



Lectura automática por escáner de código de barras.



Panel de control intuitivo.



Memoria interna para trazabilidad completa (4000 ciclos).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de trabajo	20 ÷ 1600 ½" IPS – 63" IPS (230 V)
Conexiones	USB puerto Tipo A
Conector	Adaptador universal 90° Ø 4.00 – 4,7 mm

Report formatos ficheros disponibles	PDF- CSV- BIN
Memoria	4000 ciclos
Potencia	3500 W
Generador recomendado	6,5 ÷ 7 kVA
Pico de corriente	120 A
Tensión de soldadura	8 ÷ 48 V
T° ambiente de uso	-20° ÷ 50° C; -4° ÷ 122° F
Dimensiones (A x L x H)	255 x 270 x 385 mm 10" x 10.6" x 15.1"
Peso	20 Kg (44 lb)
Dimensiones maleta de transporte	410 x 290 x 485 mm 16.1" x 11.4" x 19.1"
Alimentación	Monofásica 230V / 50-60Hz
Pantalla	6,5" alta resolución
Materiales	HDPE – PP – PPR



GEO 2 MINIWELDER

SOLDADURA DE GEOMEMBRANA



Soldadura para **geomembranos** típicos (HDPE, LDPE, TPO, FPO, etc.) en espesores materiales de 0.5–2.0 mm (HDPE 0.4–1.0 mm; TPO 0.7–2.0mm).

Instrumento adecuado para la agricultura de camarón, la piscicultura, las cuencas de agua, horticultura, impermeable básica y otras industrias.

Con solo dos botones y perillas giratorias, el operador puede controlar fácilmente la calefacción, el accionamiento, la temperatura de la cuña de soldadura y la velocidad del accionamiento.

Dos indicadores LED de estado muestran el estado actual del proceso.

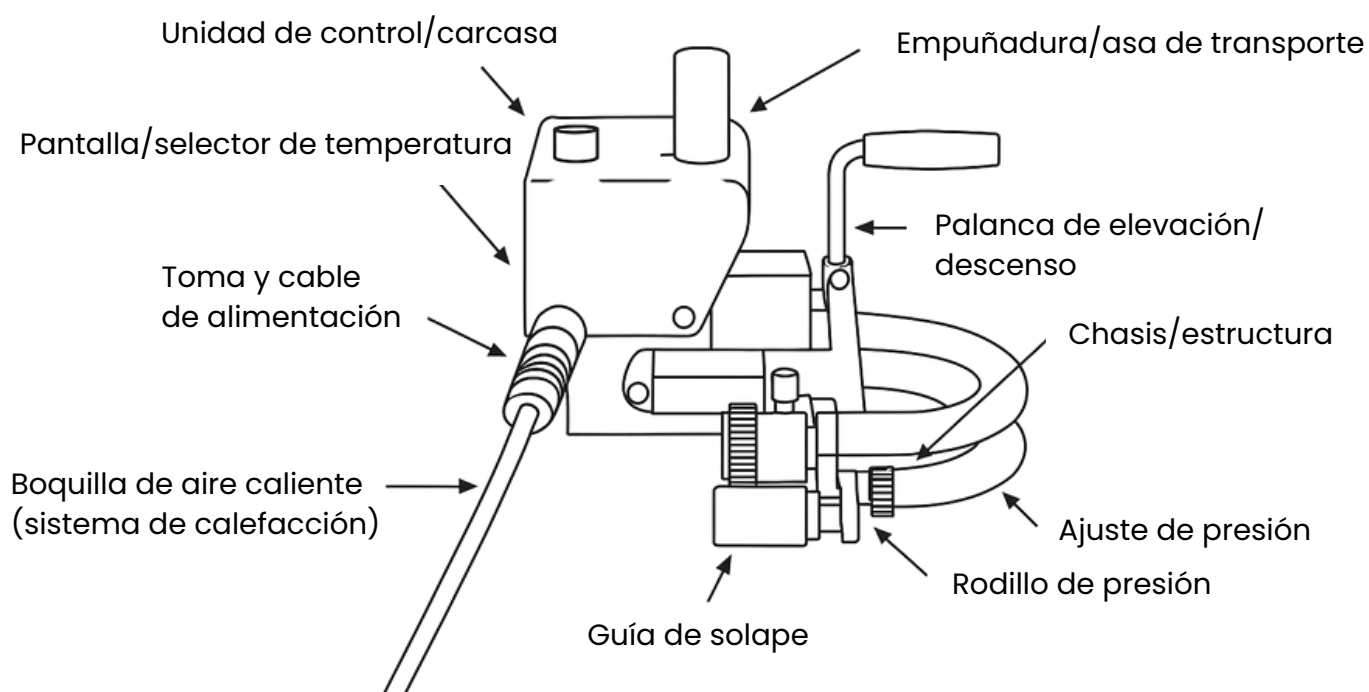
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Intuitivo y compacto
- Ajuste por perillas
- Leds de estado
- Ideal para geomembranas HDPE/TPO
- Tanques, fundaciones, granjas acuícolas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Mini soldador Geo 2
Voltaje	230 V
Fuerza	800 W
Temperatura	50–450°C
Velocidad	0,4–7,5 m/min
Superposición máxima	100 mm
Ancho de la costura de soldadura	2x12 mm

Peso neto	4 kg
Espesor material	0.5 – 1.5 mm
Materiales soldables	HDPE, LDPE, TPO, FPO
Solape máximo	100 mm
Ruido	60 dB
Alimentación	220V / 50–60Hz
Certificación	CE



TERMOFUSORA DE PUNTA

20-32 MM



La **máquina termofusora de punta** es tu mejor opción para garantizar uniones firmes y profesionales en tus instalaciones de tubos PPR, PEAD y PVC.

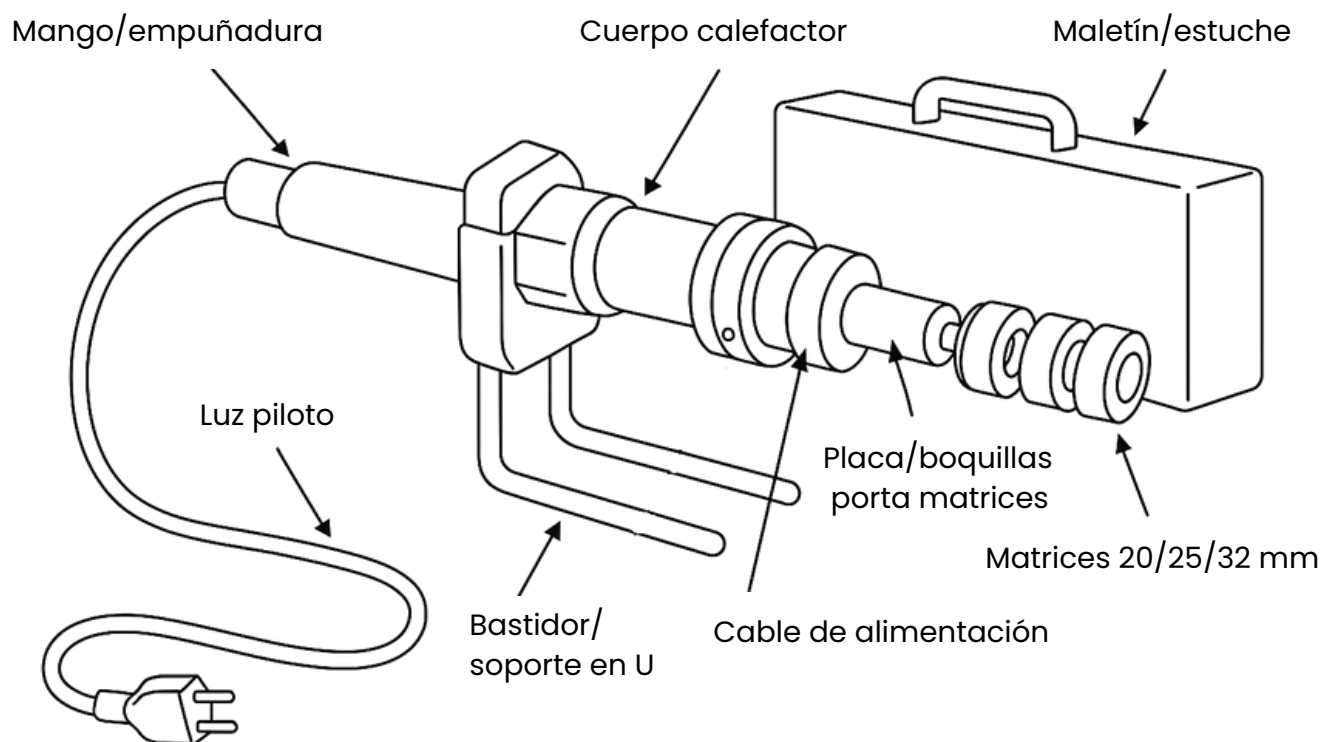
Diseñada para expertos y principiantes, este equipo es indispensable en cualquier proyecto de plomería o construcción.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- **Versatilidad Total:** Compatible con diferentes diámetros de tuberías, ideal para aplicaciones domésticas e industriales.
- **Fácil Uso:** Panel de control intuitivo que permite soldaduras rápidas y precisas.
- **Potencia y Durabilidad:** Materiales resistentes y tecnología avanzada que garantizan un rendimiento superior en cada uso.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	TF Varilla 20-32
Potencia	600W
Voltaje	220V
Frecuencia	50/60 Hz
Rango trabajo (mm)	20/ 25/ 32
Temperatura máxima	260°C
Control temperatura	Automático
Peso	1.3 kg
Dimensiones	20-32 mm



BANCO DE FUSIÓN

63-160 MM



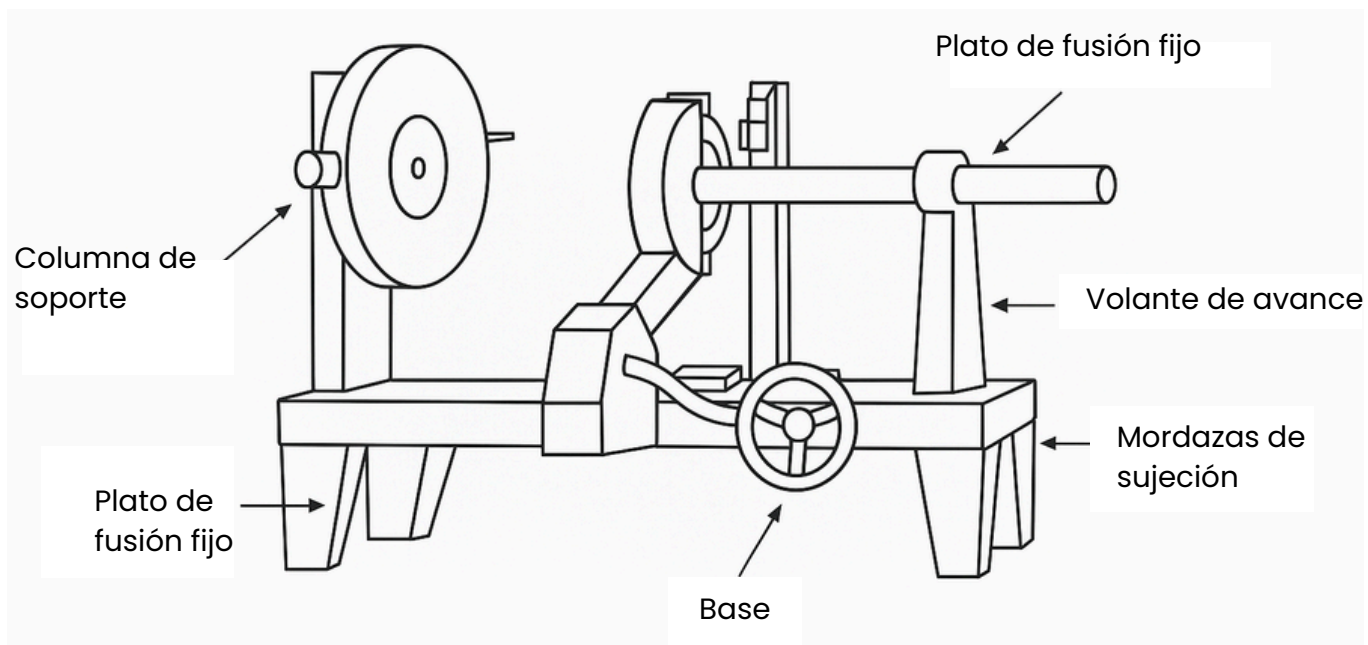
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Ligera
- Resistente
- Fácil de operar
- Superficie suave
- No requiere electricidad para el movimiento de banco

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de fusión	63 a 160 mm
Materiales compatibles	PPR, PE, PP
Tipo de unión	Fusión por socket
Tipo de calefacción	Espejo calefactor abatible
Control de temperatura	Medidor de temperatura
Movimiento de mesa	Manual con volante
Construcción	Fundición de aluminio
Peso / Transporte	Caja de cartón fumigado

Aplicación	Bancos de trabajo / Taller
Accesorios principales	Fundición aluminio completa
Terminación superficial	Pintura estática plástica



TERMOFUSORA DIGITAL

160 MM

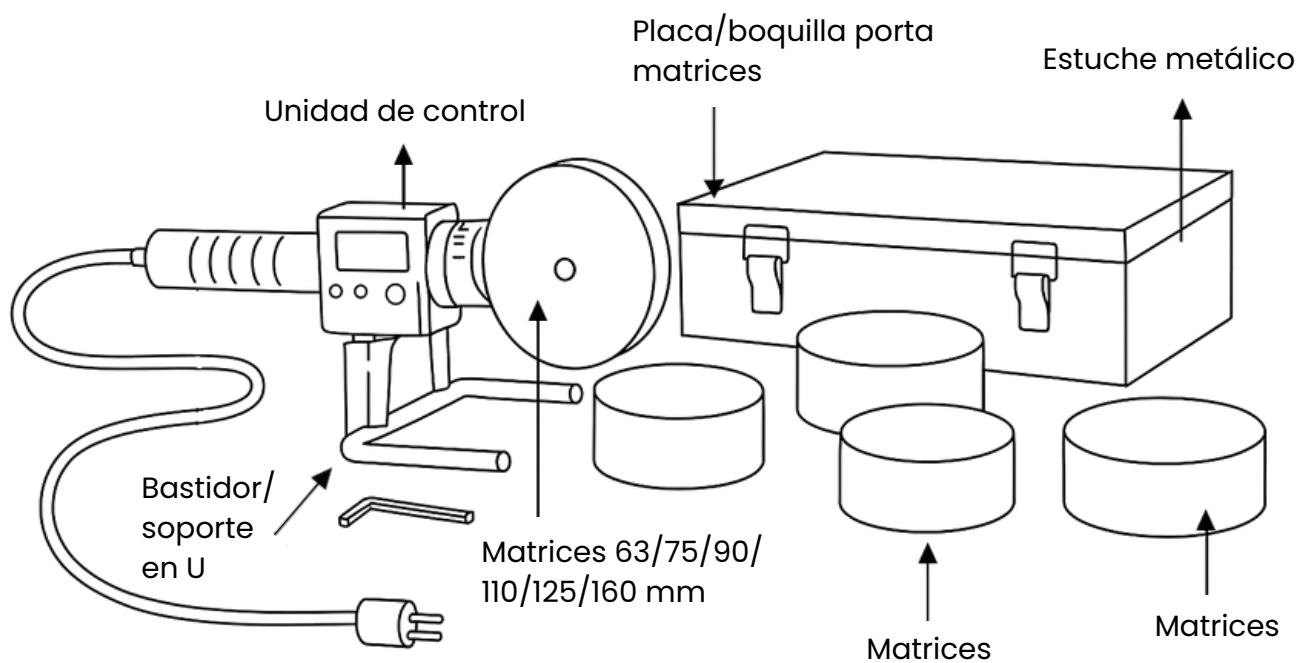


CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Rápida
- Portátil
- Calidad de señal
- Uso profesional

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Fusionadora digital portátil
Voltaje	220/230V
Frecuencia	50 Hz
Potencia	1800W
Dimensiones (mm)	20×25×32
Dados de fusión	160 mm
Aplicación	Cables de fibra óptica
Temperatura	260/280°C



TERMOFUSORA INALÁMBRICA

IMPUS



Cuando el espacio aprieta, no hay enchufes cerca o hay que moverse rápido es clave, se necesita una herramienta que se adapte al terreno, no que limite.

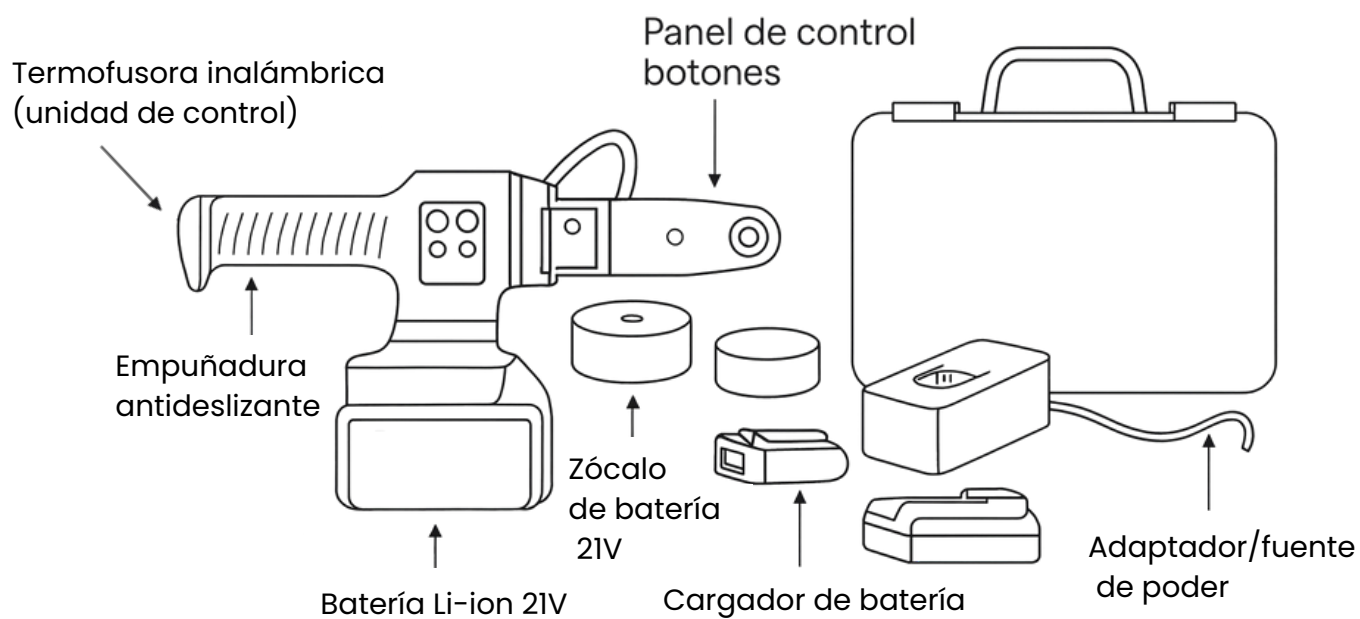
La **termofusora inalámbrica Impus 20-50 mm** está diseñada para dar movilidad real y resultados profesionales, sin depender de un solo cable.

Con batería de litio de alto rendimiento, control digital de temperatura y dados de cobre incluidos, esta máquina es ideal para trabajar en techos, muros, subterráneos o cualquier lugar donde la agilidad sea tan importante como la calidad de la unión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de diámetros	20 mm a 50 mm
Tecnología	Inalámbrica, con batería de litio de 20V/1500 mAh
Voltaje de carga	220V
Potencia nominal	2000W
Peso	4 kg
Sistema de calentamiento	Rápido, con control automático de temperatura
Temperatura ajustable	Hasta 300°C (controlada digitalmente)
Pantalla	Digital, con lectura clara de temperatura
Dimensiones de almacenamiento	350 x 200 x 150 mm
Alimentación	Batería de litio 20V /1500mAh – Carga 220V

Control	Digital de temperatura
Materiales	Cobre (dados de 20 a 50 mm)
Accesorios incluidos	Juego de dados de cobre 20, 25, 32, 40 y 50 mm, 1 llave hexagonal, 1 cargador, 3 baterías intercambiables, manual de uso



TERMOFUSORA DIGITAL

20-63 MM



La **termofusora digital 20-63 mm** es una herramienta eléctrica para unir tuberías y accesorios PPR mediante termofusión.

Su control digital de temperatura garantiza soldaduras precisas, seguras y duraderas en sistemas de fontanería y calefacción.

Es apta para la soldadura de elementos en PP-R, en sus diferentes formas y rangos de trabajo que estos tienen.

VENTAJAS



Precisión digital: Control exacto de temperatura para uniones de alta calidad.



Eficiencia energética: Bajo consumo eléctrico con alto rendimiento.



Compatibilidad universal: Adaptable a distintos diámetros de tuberías PPR.

DESVENTAJAS



Dependencia de electricidad: Requiere una fuente de energía, lo que limita su uso en lugares sin acceso a electricidad.



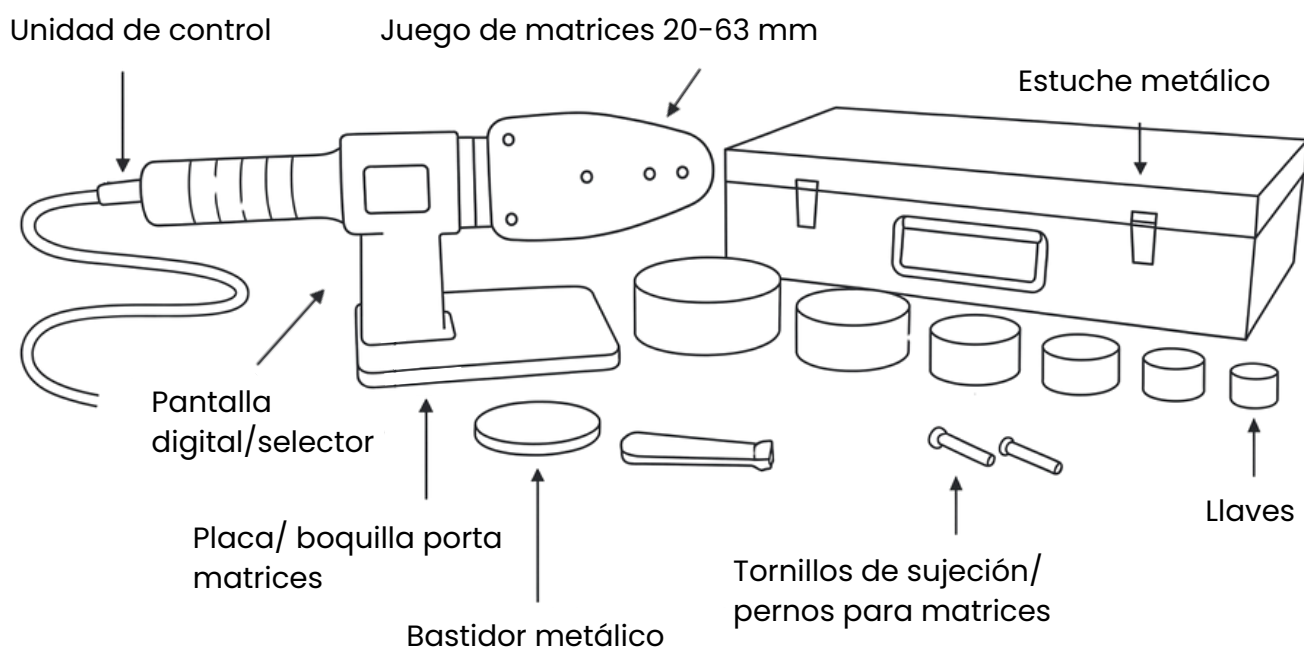
Tiempo de enfriamiento: Después de cada fusión, es necesario esperar a que las piezas enfríen antes de manipularlas.



Mantenimiento necesario: Las boquillas requieren limpieza regular para evitar residuos de plástico quemado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de diámetro	20 mm a 63 mm
Materiales compatibles	PP, PPR, PB, PE, PP-C
Voltaje	220V (50-60Hz)
Potencia	1000W (versión estándar 600W)
Control de temperatura	Digital (ajustable entre 220°C y 300°C)
Altura	20 cm
Ancho	30 cm
Peso	5.05 kg
Accesorios incluidos	Dados 20-63 mm, soporte metálico, caja metálica, llave Allen, manual
Diseño	Ergonómico, con mango antideslizante
Alimentación	Eléctrica, cableada
Uso recomendado	Profesional y domiciliario
Indicadores de seguridad	Resistencia de aislamiento $\geq 1\text{M}\Omega$, corriente de fuga $\leq 5\text{mA}$



TERMOFUSORA DIGITAL

75-110 MM



La **termofusora digital 75-110 mm** de IMPUS está diseñada para trabajos donde no hay margen de error.

Con su pantalla digital frontal, boquillas de alto rendimiento con extra teflón y placa calefactora reforzada, esta máquina entrega el control que un profesional necesita en diámetros grandes.

Ideal para obras exigentes, instalaciones sanitarias y sistemas hidráulicos donde la presión no se negocia, esta termofusora combina potencia, durabilidad y facilidad de uso.

VENTAJAS



Control digital de temperatura.



Indicador visual de estado de calentamiento.



Boquillas de fusión con recubrimiento de teflón.



Placa calefactora reforzada.



Cubierta térmica con aislación.



Equipo completo y portátil.

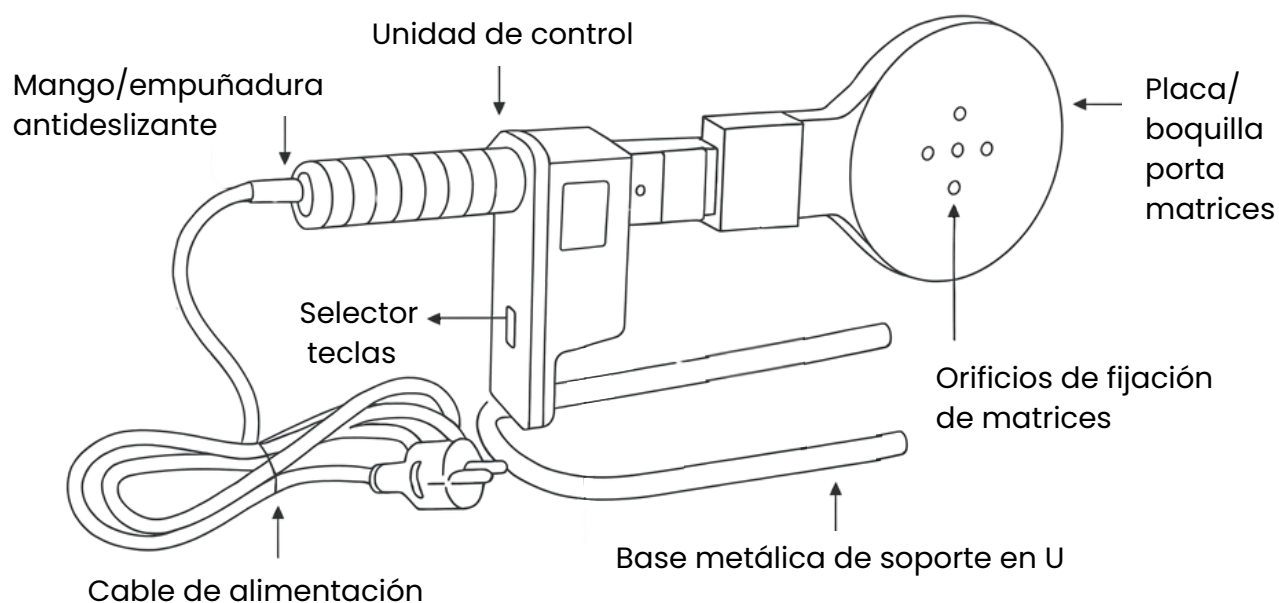
NORMAS DE FABRICACIÓN

- **Directiva 2006/42/CE:** Relativa a máquinas, establece requisitos esenciales de seguridad y salud para el diseño y fabricación de equipos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Modelo termofusora 70-110
Voltaje	220 - 230 V

Frecuencia	50 - 60 Hz
Potencia	800W - 1800W (según modelo)
Tipo de corriente	Corriente alterna (C.A.)
Temperatura de operación	260 - 280 °C
Rango de trabajo	75 - 110 mm
Dimensiones	46 x 26.5 x 26.5 cm
Medidas equipo	40 x 15 x 15 cm aprox.
Medidas embalaje	450 x 300 x 350 mm
Almacenamiento	450 x 300 x 350 mm
Peso	8 kg
Estilo	Portátil
Materiales compatibles	Tubos y accesorios PP-R (polipropileno random)
Pantalla	Digital, frontal
Control de temperatura	0°C - 300°C
Luz indicadora	Roja (calentando) / Verde (temperatura alcanzada)



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP 160A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

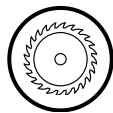
VENTAJAS



Carro robusto y preciso.



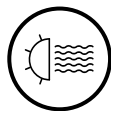
Estación hidráulica con protección.



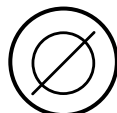
Sistema de corte eficiente y duradero.



Pantalla LCD a color con botones de control.



Distribución uniforme del calor.



Versatilidad de diámetros y presión ajustable.

NORMATIVA DE FABRICACIÓN

- **Directiva 2006/42/CE:** Relativa a máquinas, establece requisitos esenciales de seguridad y salud para el diseño y fabricación de equipos.

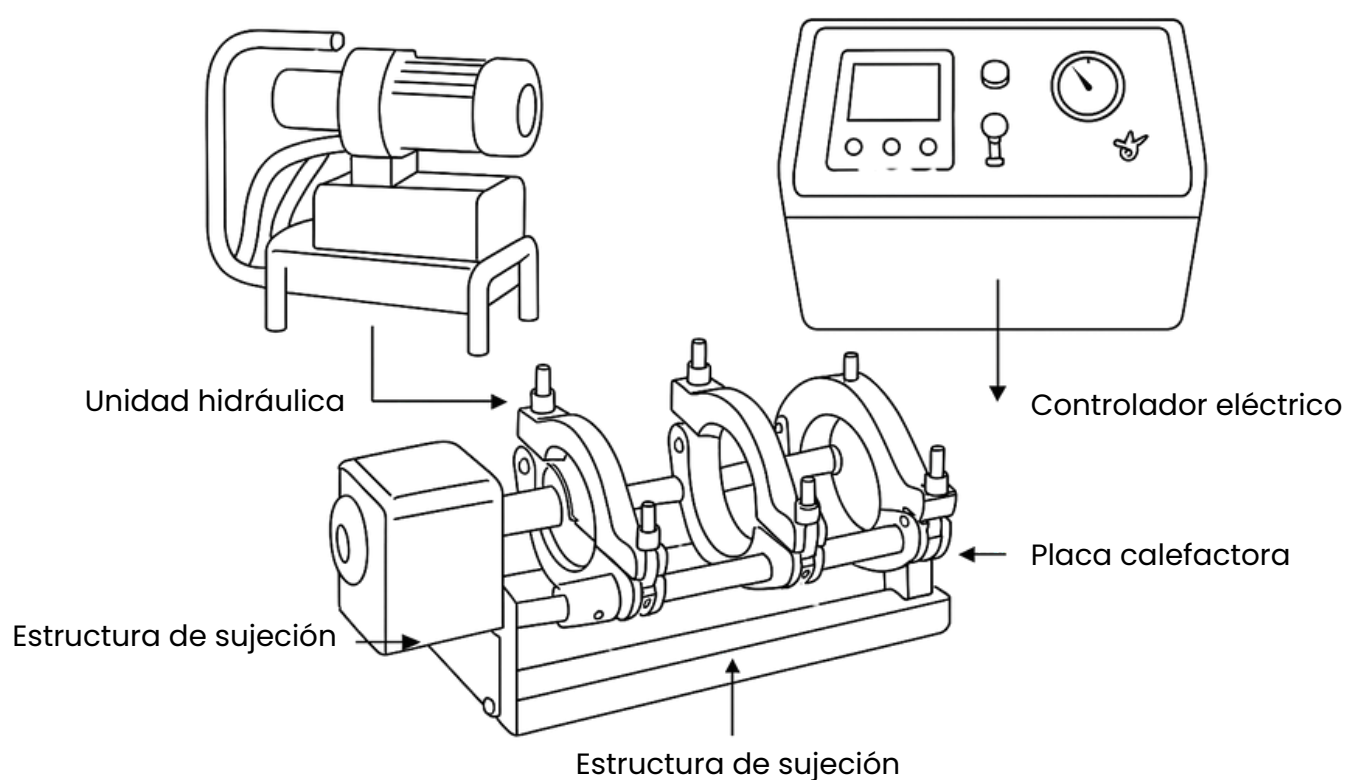
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Bastidor de aluminio fundido y acero reforzado.
- Cuchilla HSS de alta durabilidad.
- Placa calefactora con recubrimiento PTFE.
- Estación hidráulica protegida.
- Cepilladora con engranaje completo, ideal para obras de construcción, desagüe y trabajos pesados.
- Opcionales: soporte de brida, ángulo simple, registro de datos.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WPI60A
Rango de soldadura	63-160 mm
Potencia total	3.35 KW
Alimentación	220V / 50Hz / 1PH
Rango de presión	0 – 6.3 MPa
Temp. máx. / Desv.	270 °C / ±5 °C
Reductores incluidos	63 – 75 – 90 – 110 – 125 – 140 – 160 mm
Componentes principales	Placa calefactora 1.5 KW, máquina de corte 1.1 KW, estación hidráulica 0.75 KW, abrazadera 63-160 mm
Materiales compatibles	PE – PP – PVDF



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP200A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

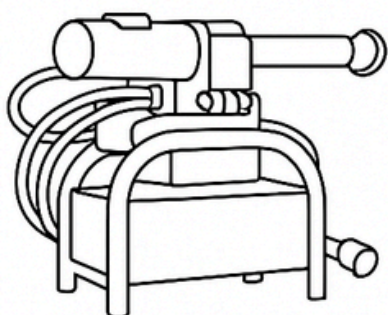
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Bastidor de aluminio fundido y acero reforzado con cilindro.
- Cuchilla HSS de larga duración.
- Engranaje completo.
- Placa calefactora con recubrimiento de PTFE para control rápido de temperatura.
- Estación hidráulica integrada con protección.
- Ideal para obras de construcción, desagüe y trabajos pesados.
- Opcionales: soporte de brida, ángulo simple, registro de datos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WP200A
Rango de soldadura	63–200 mm
Potencia total	3.65 KW
Alimentación	220V / 50Hz / 1PH
Rango de presión	0 – 6.3 MPa

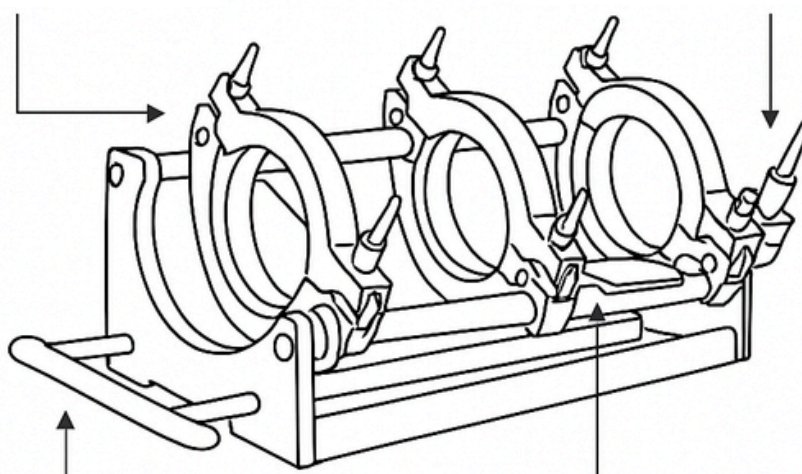
Temp. máx. / Desv.	270 °C / ± 5 °C
Reductores incluidos	63 – 75 – 90 – 110 – 125 – 140 – 160 – 180 – 200 mm
Componentes principales	Placa calefactora 1.8 KW, máquina de corte 1.1 KW, estación hidráulica 0.75 KW, abrazadera 63–200 mm
Materiales compatibles	PE – PP – PVDF



Unidad hidráulica



Controlador eléctrico



Estructura de sujeción

Placa calefactora

MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP250A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

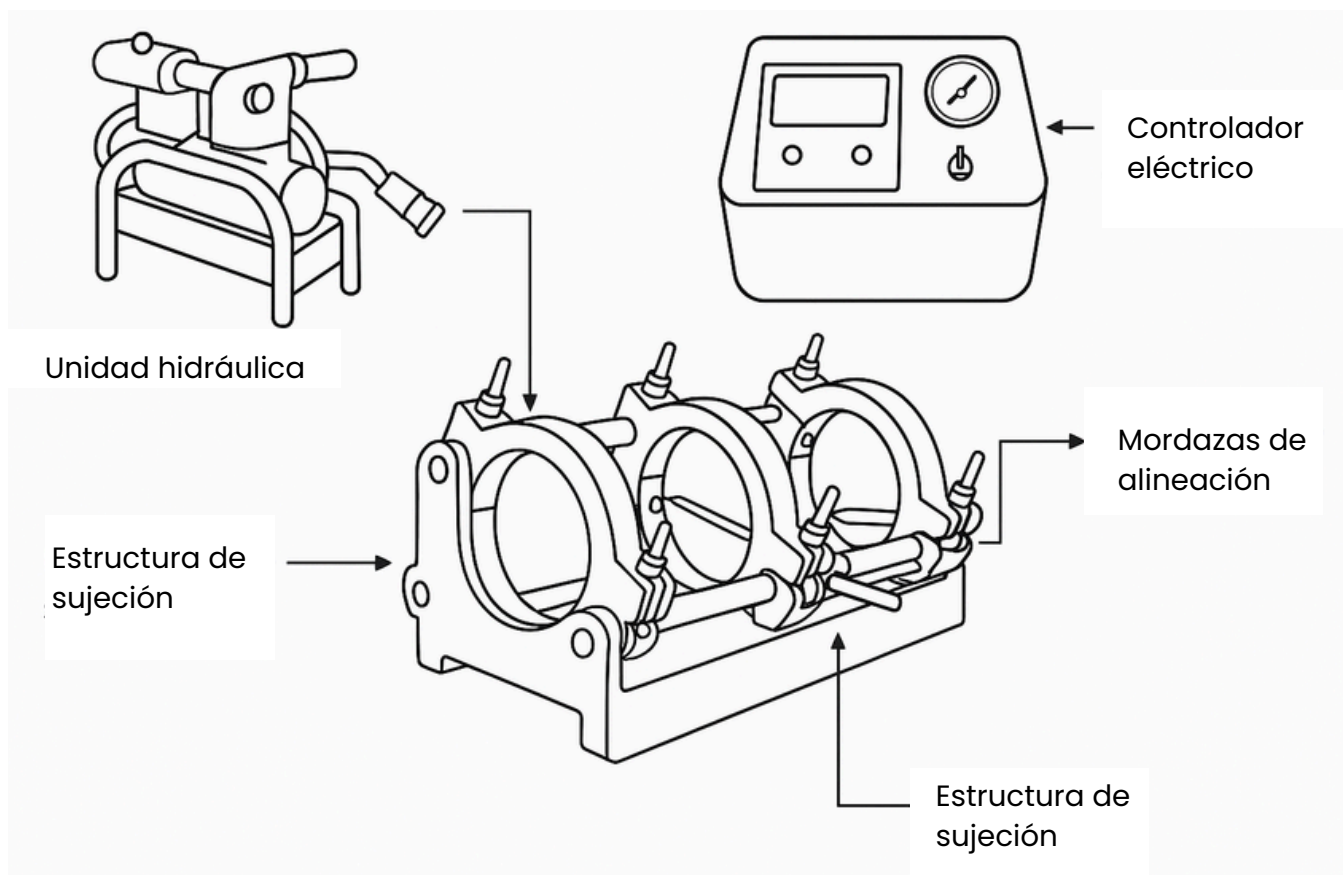
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Bastidor de aluminio fundido a presión con base de acero de alta resistencia.
- Cuchilla HSS duradera.
- Engranaje completo.
- Placa calefactora recubierta en PTFE para control térmico eficiente.
- Estación hidráulica protegida contra salpicaduras. Ideal para construcción, desagüe y entornos industriales exigentes.
- Opcionales: soporte de brida, ángulo simple, registro de datos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WP250A
Rango de soldadura	90–250 mm
Potencia total	5.05 KW
Alimentación	220V / 50Hz / 1PH
Rango de presión	0 – 6.3 MPa

Temp. máx. / Desv.	270 °C / ± 5 °C
Reductores incluidos	90 – 110 – 125 – 140 – 160 – 180 – 200 – 225 – 250 mm
Componentes principales	Placa calefactora 2.3 KW, máquina de corte 2.0 KW, estación hidráulica 0.75 KW, abrazadera 90–250 mm
Materiales compatibles	PE – PP – PVDF



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP315A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

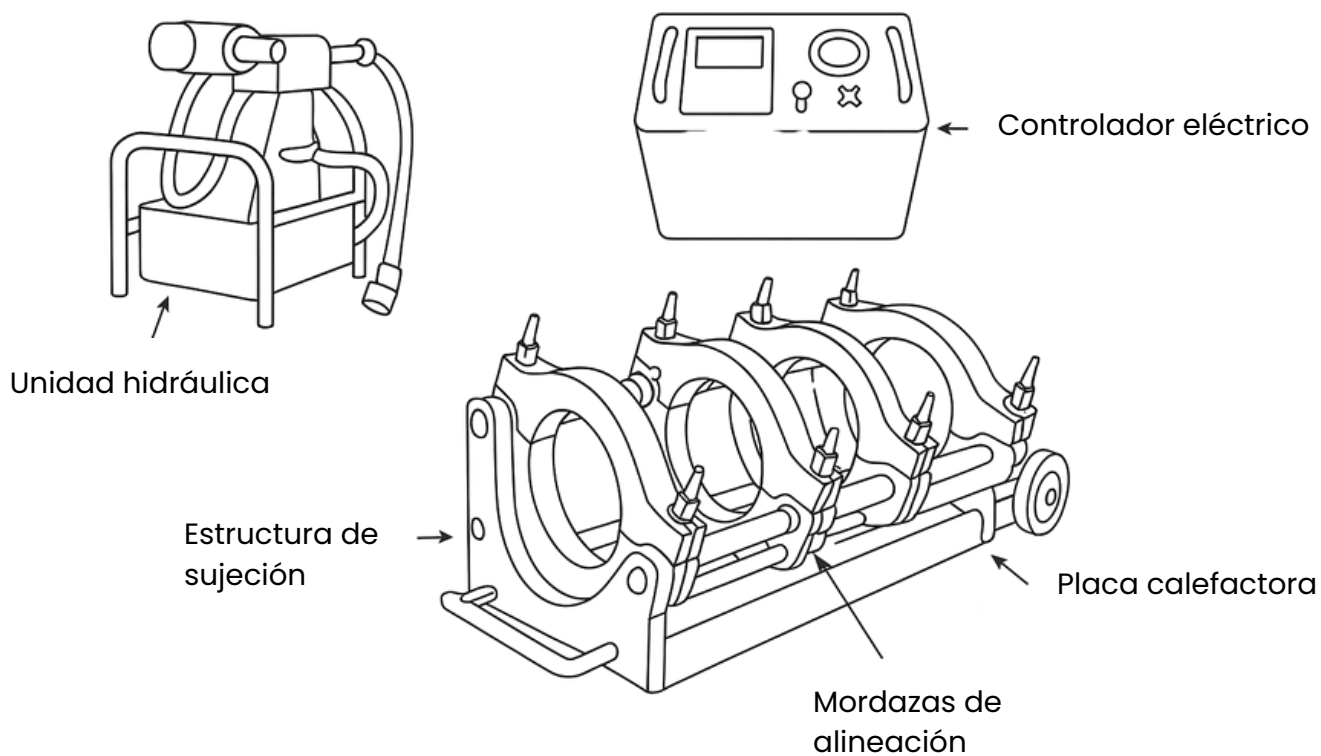
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Bastidor de aluminio fundido a presión con base de acero de alta resistencia.
- Cuchilla HSS de larga duración.
- Transmisión de engranaje completo.
- Placa calefactora con recubrimiento PTFE de alta calidad.
- Estación hidráulica con caja integrada protectora contra suciedad. Ideal para obras y trabajos industriales pesados.
- Opcionales: soporte de brida, ángulo simple, dispositivo de registro de datos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WP315A
Rango de soldadura	110–315 mm
Potencia total	5.85 KW
Alimentación	220V / 50Hz / 1PH
Rango de presión	0 – 6.3 MPa

Temp. máx. / Desv.	270 °C / ± 5 °C
Reductores incluidos	110 – 125 – 140 – 160 – 180 – 200 – 225 – 250 – 280 – 315 mm
Componentes principales	Placa calefactora 3.1 KW, máquina de corte 2.0 KW, estación hidráulica 0.75 KW, abrazadera 110–315 mm
Materiales compatibles	PE – PP – PVDF



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP355A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

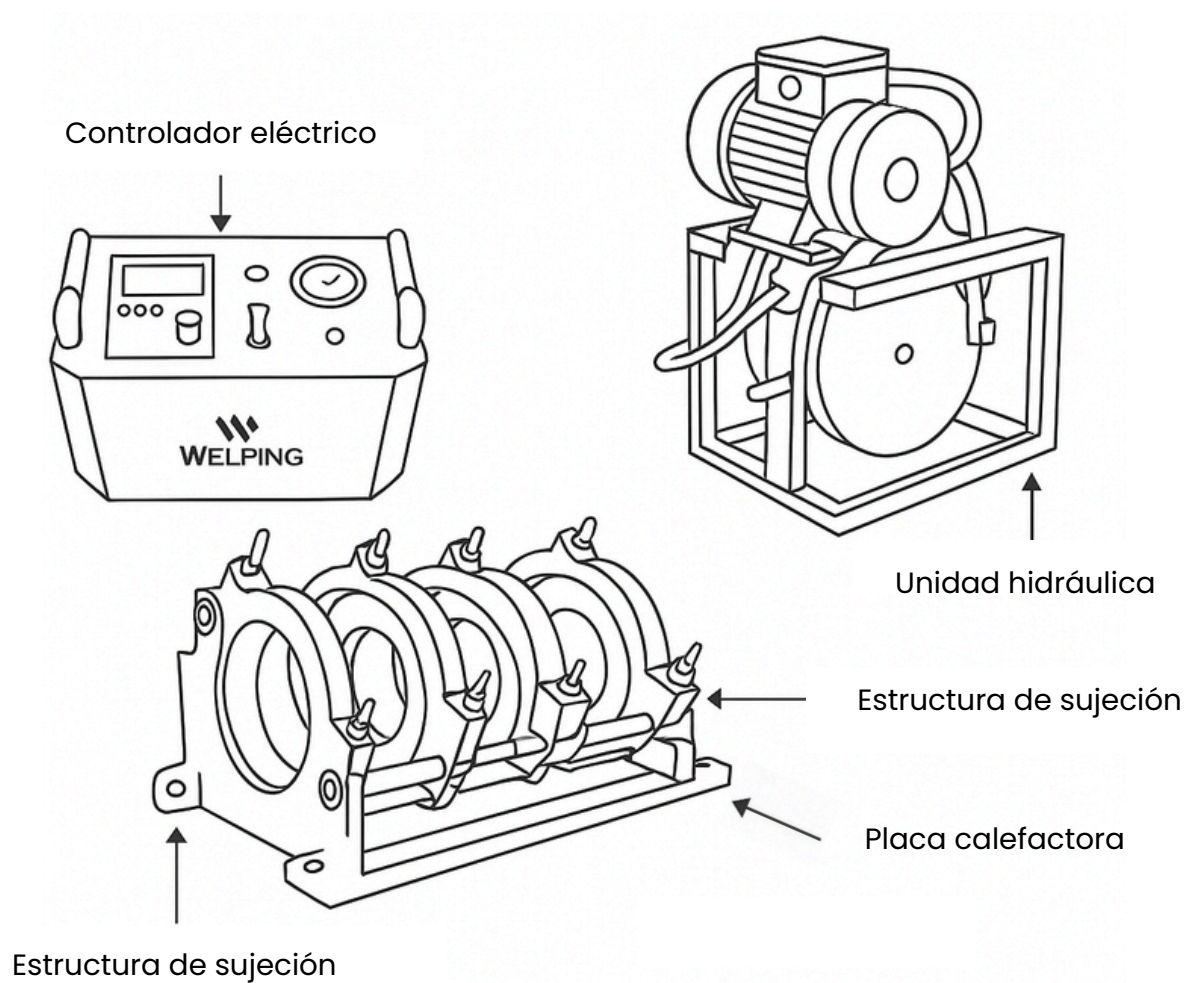
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Bastidor de aluminio fundido a presión con base de acero de alta resistencia y cilindro.
- Sistema de cepillado con engranaje completo.
- Cuchilla HSS de larga duración.
- Calefactor recubierto en PTFE para respuesta térmica eficiente.
- Estación hidráulica cerrada resistente a salpicaduras.
- Recomendado para trabajos pesados. Opcionales: soporte de brida, ángulo simple, registro de datos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WP355A
Rango de soldadura	160–355 mm
Potencia total	6.3 KW
Alimentación	220V / 50Hz / 1PH
Rango de presión	0 – 6.3 MPa

Temp. máx. / Desv.	270 °C / ± 5 °C
Reductores incluidos	160 – 180 – 200 – 225 – 250 – 280 – 315 – 355 mm
Componentes principales	Placa calefactora 3.55 KW, máquina de corte 2.0 KW, estación hidráulica 0.75 KW, abrazadera 160–355 mm
Materiales compatibles	PE – PP – PVDF



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP400A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

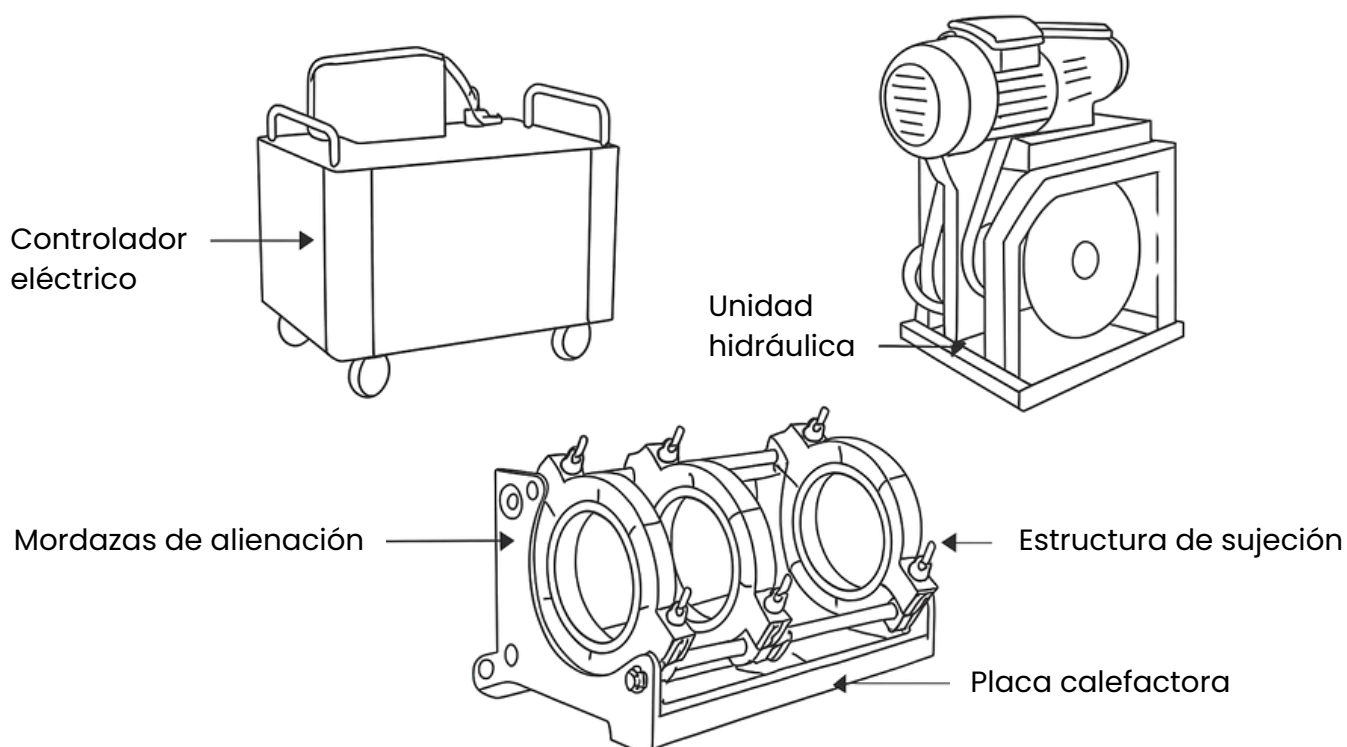
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Bastidor de aluminio fundido a presión con base de acero de alta resistencia y cilindro.
- Cepillado con engranaje completo.
- Cuchilla HSS de larga duración.
- Placa calefactora con recubrimiento PTFE de alta calidad.
- Estación hidráulica cerrada resistente a salpicaduras. Ideal para obras de construcción, desagüe y trabajos exigentes.
- Opcionales: soporte de brida, ángulo simple, registro de datos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WP400A
Rango de soldadura	160–400 mm
Potencia total	9.1 KW
Alimentación	380V / 50Hz / 3PH
Rango de presión	0 – 8 MPa

Temp. máx. / Desv.	270 °C / ± 7 °C
Reductores incluidos	160 – 180 – 200 – 225 – 250 – 280 – 315 – 355 – 400 mm
Componentes principales	Placa calefactora 6.5 KW, máquina de corte 1.1 KW, estación hidráulica 1.5 KW, abrazadera 160–400 mm
Materiales compatibles	PE – PP – PVDF



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP450A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

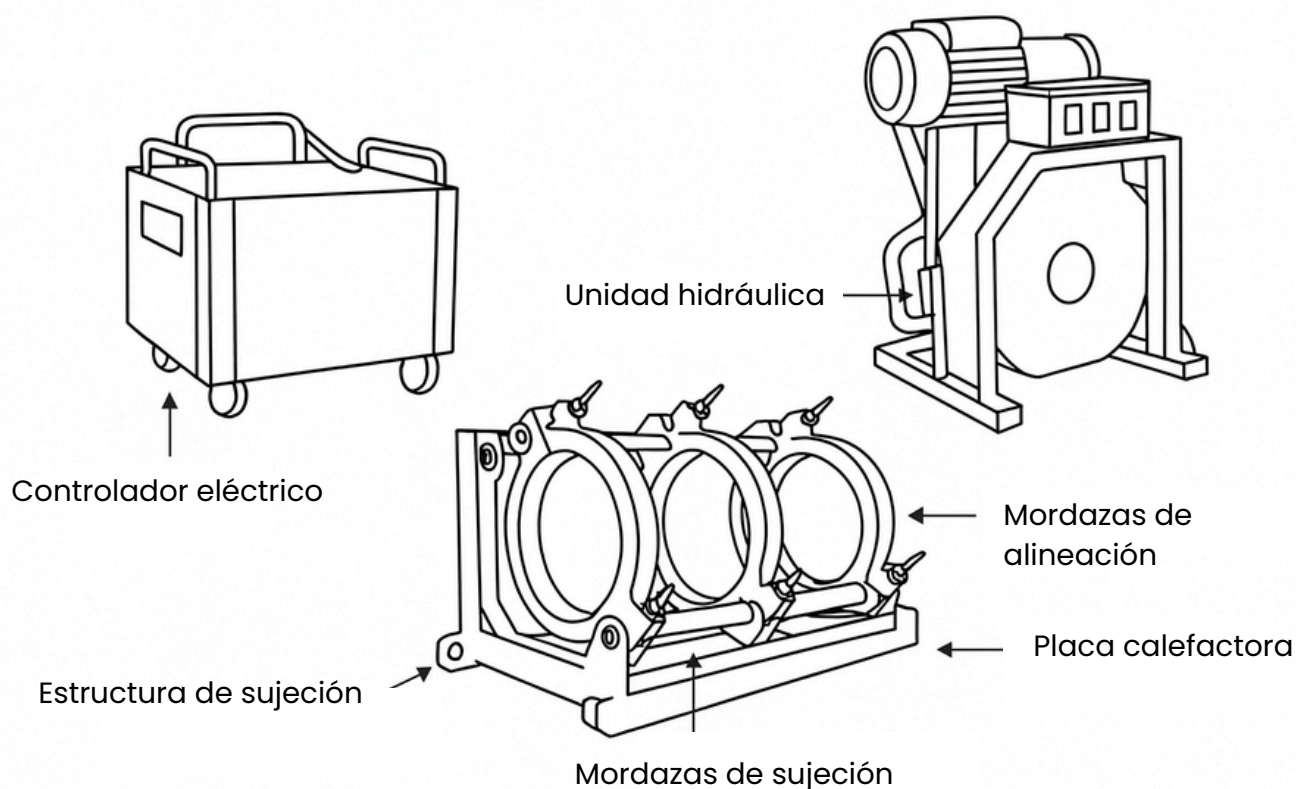
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Bastidor de aluminio fundido a presión con base de acero de alta resistencia con cilindro.
- Cuchilla HSS de larga duración.
- Estructura de cepillado con engranaje completo.
- Placa calefactora con recubrimiento de PTFE.
- Estación hidráulica cerrada que protege contra salpicaduras. Ideal para obras de gran escala y uso exigente.
- Opcionales: soporte de brida, ángulo simple, registro de datos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WP450A
Rango de soldadura	200–400 mm
Potencia total	9.1 KW
Alimentación	380V / 50Hz / 3PH
Rango de presión	0 – 8 MPa

Temp. máx. / Desv.	270 °C / ± 7 °C
Reductores incluidos	200 – 225 – 250 – 280 – 315 – 355 – 400 – 450 mm
Componentes principales	Placa calefactora 6.5 KW, máquina de corte 1.1 KW, estación hidráulica 1.5 KW, abrazadera 200–450 mm
Materiales compatibles	PE – PP – PVDF



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP500A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

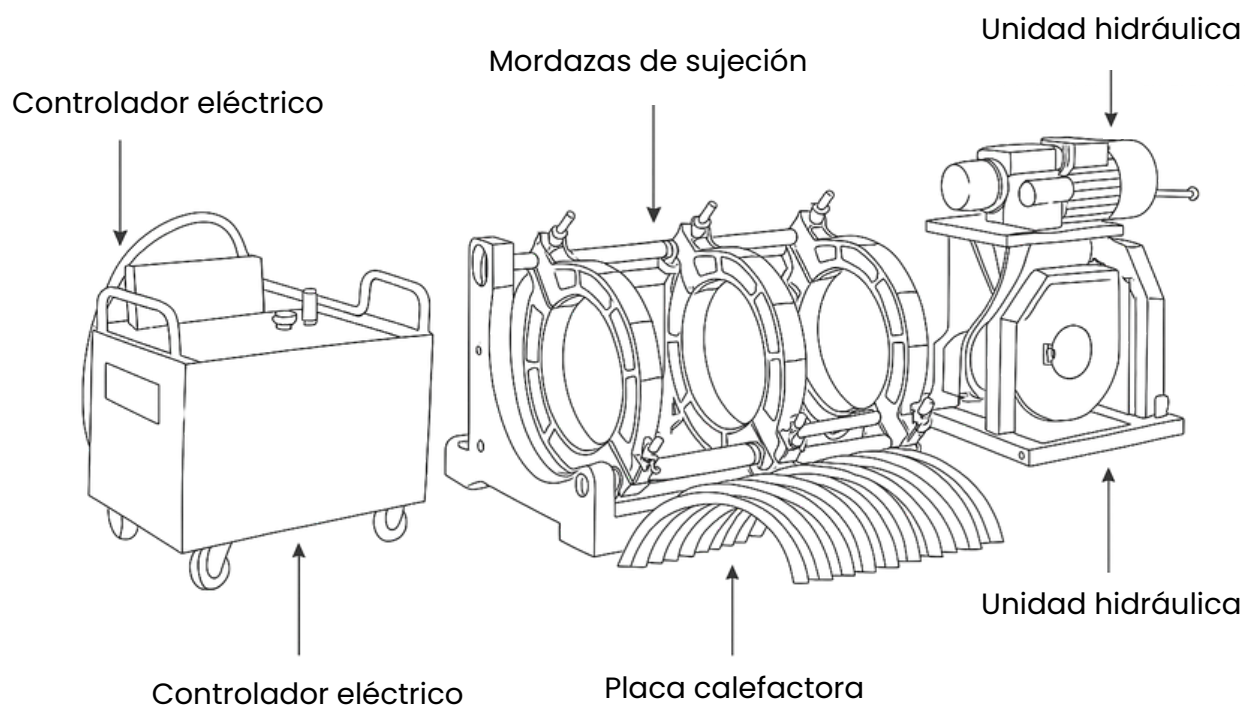
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Bastidor de aluminio fundido a presión con base de acero de alta resistencia.
- Cuchilla HSS de larga duración.
- Sistema de cepillado con engranaje completo.
- Calefactor con recubrimiento PTFE para control térmico rápido.
- Estación hidráulica de caja cerrada resistente a salpicaduras.
- Opcionales: soporte de brida, ángulo simple, dispositivo de registro de datos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WP500A
Rango de soldadura	250–500 mm
Potencia total	10.5 KW
Alimentación	380V / 50Hz / 3PH
Rango de presión	0 – 8 MPa

Temp. máx. / Desv.	270 °C / ± 7 °C
Reductores incluidos	250 – 280 – 315 – 355 – 400 – 450 – 500 mm
Componentes principales	Placa calefactora 6.5 KW, máquina de corte 1.1 KW, estación hidráulica 1.5 KW, abrazadera 250–500 mm
Materiales compatibles	PE – PP – PVDF



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP630A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

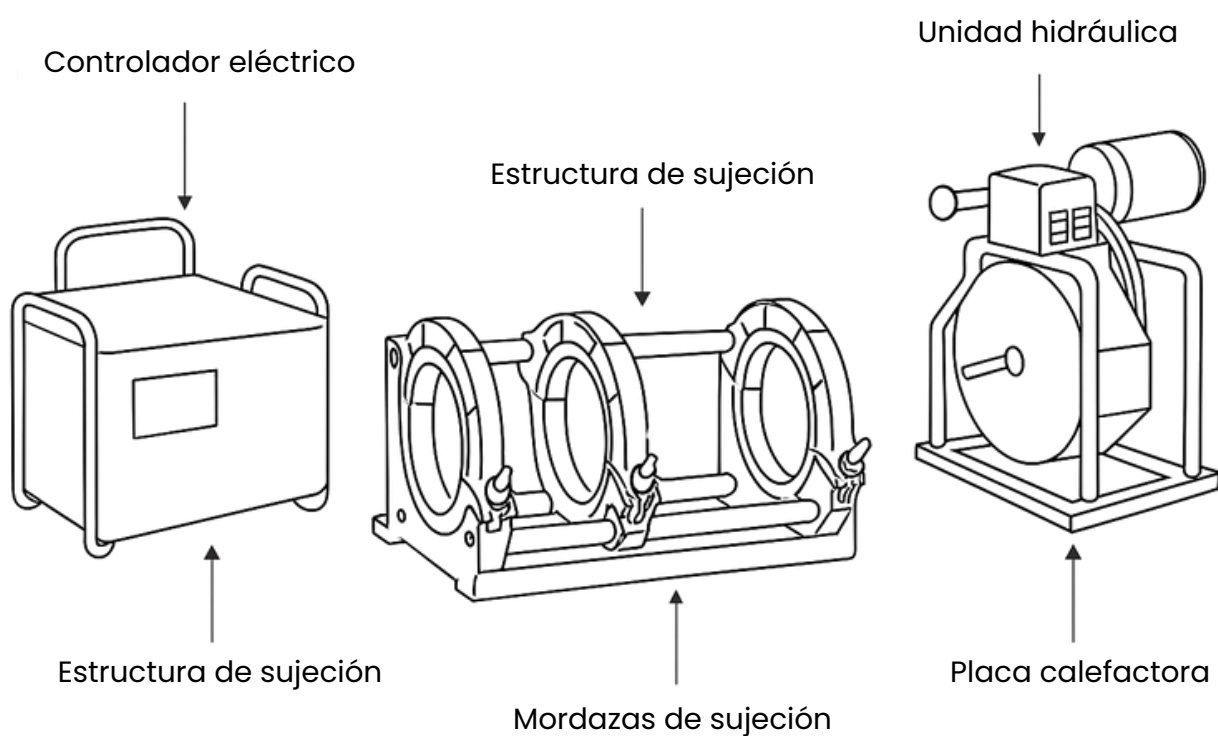
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Bastidor de aluminio fundido a presión con base de acero de alta resistencia.
- Cuchilla HSS de larga duración.
- Sistema de cepillado con engranaje completo.
- Calefactor con recubrimiento de PTFE para control térmico rápido.
- Estación hidráulica de caja cerrada resistente a salpicaduras. Ideal para obras industriales y proyectos exigentes.
- Opcionales: soporte de brida, ángulo simple, registro de datos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WP630A
Rango de soldadura	315–630 mm
Potencia total	9.1 KW
Alimentación	380V / 50Hz / 3PH
Rango de presión	1 set de marco base, placa calefactora, máquina de corte, estación hidráulica, abrazadera (800–1000 mm) / Opcionales: registro de datos, grúa

Temp. máx. / Desv.	270 °C / ± 7 °C
Reductores incluidos	315 – 355 – 400 – 450 – 500 – 560 – 630 mm
Componentes principales	Placa calefactora 1.5 KW, máquina de corte 1.5 KW, estación hidráulica 1.5 KW, abrazadera 315–630 mm
Materiales compatibles	PE – PP – PVDF



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP800A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

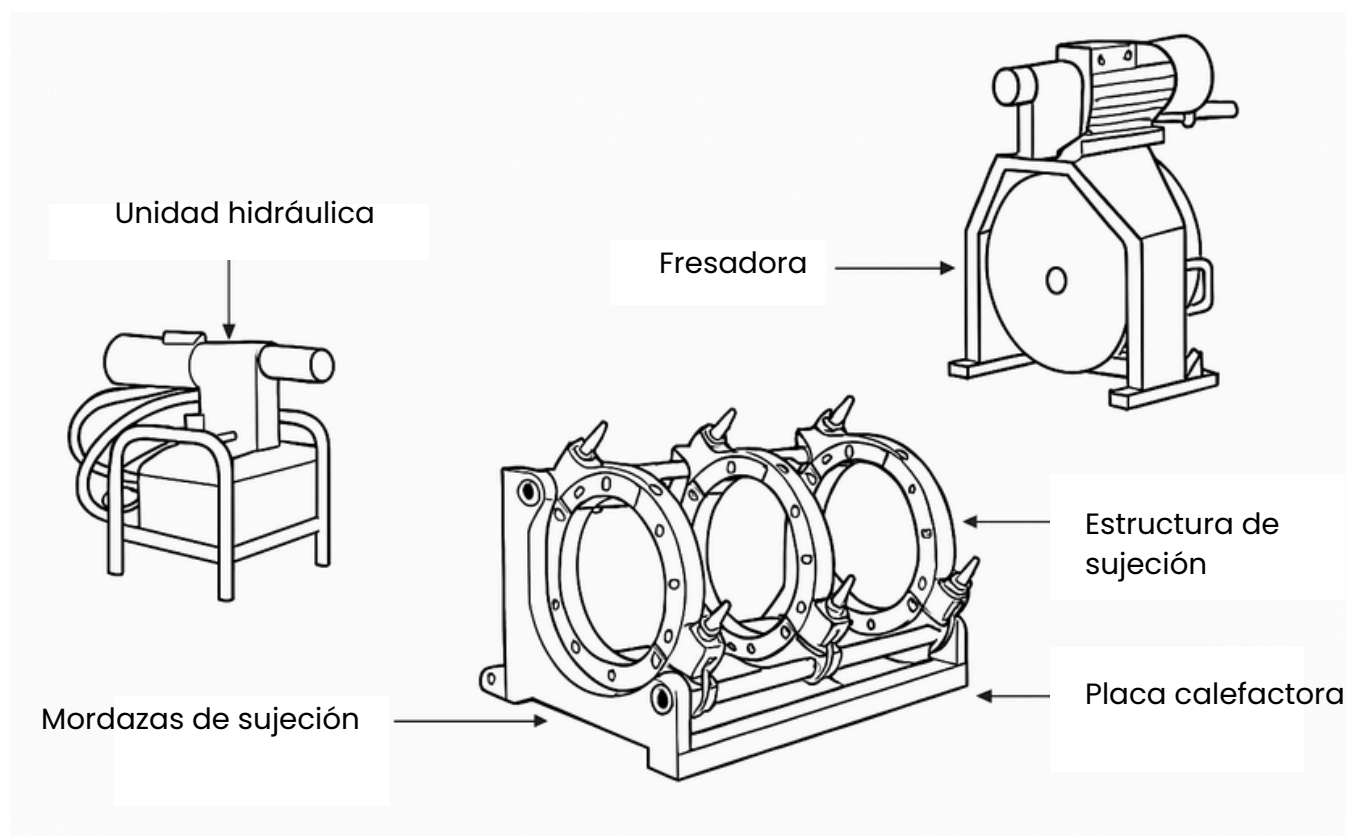
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Bastidor de aluminio de alta resistencia.
- Placa calefactora de alto rendimiento con revestimiento PTFE para calentamiento rápido.
- Cortadora con cuchilla HSS de larga vida útil.
- Estación hidráulica sellada y robusta para ambientes exigentes. Ideal para faenas pesadas y proyectos de gran escala.
- Incluye opción de accesorios como soporte de brida y registro de datos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WP800A
Rango de soldadura	630–800 mm
Potencia total	16.2 KW
Alimentación	380V / 50Hz / 3PH
Rango de presión	0 – 16 MPa

Temp. máx. / Desv.	270 °C / ± 7 °C
Reductores incluidos	630 – 710 – 800 mm
Componentes principales	Placa calefactora 12.5 KW, máquina de corte 2.2 KW, estación hidráulica 1.5 KW, abrazadera 630–800 mm
Materiales compatibles	PE – PP – PVDF



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP1000A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

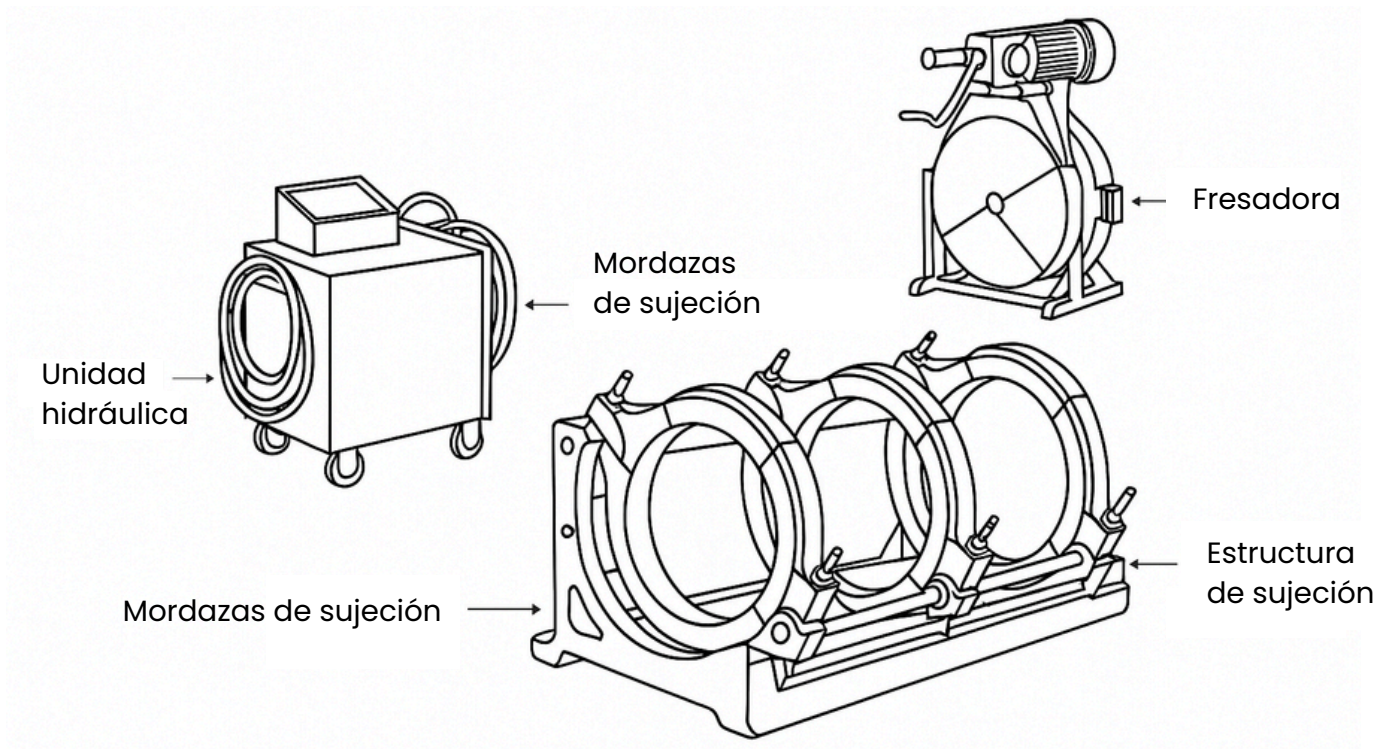
Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Uso en obra y taller, para PE, PP, PVDF.
- Bastidor de aluminio de alta resistencia.
- Cuchilla HSS de larga duración.
- Placa con PTFE.
- Estación hidráulica protegida.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WP1000A
Rango soldadura / Reductores	800–1000 mm / 800–900–1000 mm
Potencia total / Alimentación	24.5 KW (Placa 17.5KW, Corte 3KW, Hidráulica 4KW) / 380V, 50Hz, 3PH
Presión / Temperatura	0–16 MPa / 270°C ±7°C
Piezas estándar / Opcionales	1 set de marco base, placa calefactora, máquina de corte, estación hidráulica, abrazadera (800–1000 mm) / Opcionales: registro de datos, grúa



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP1200A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

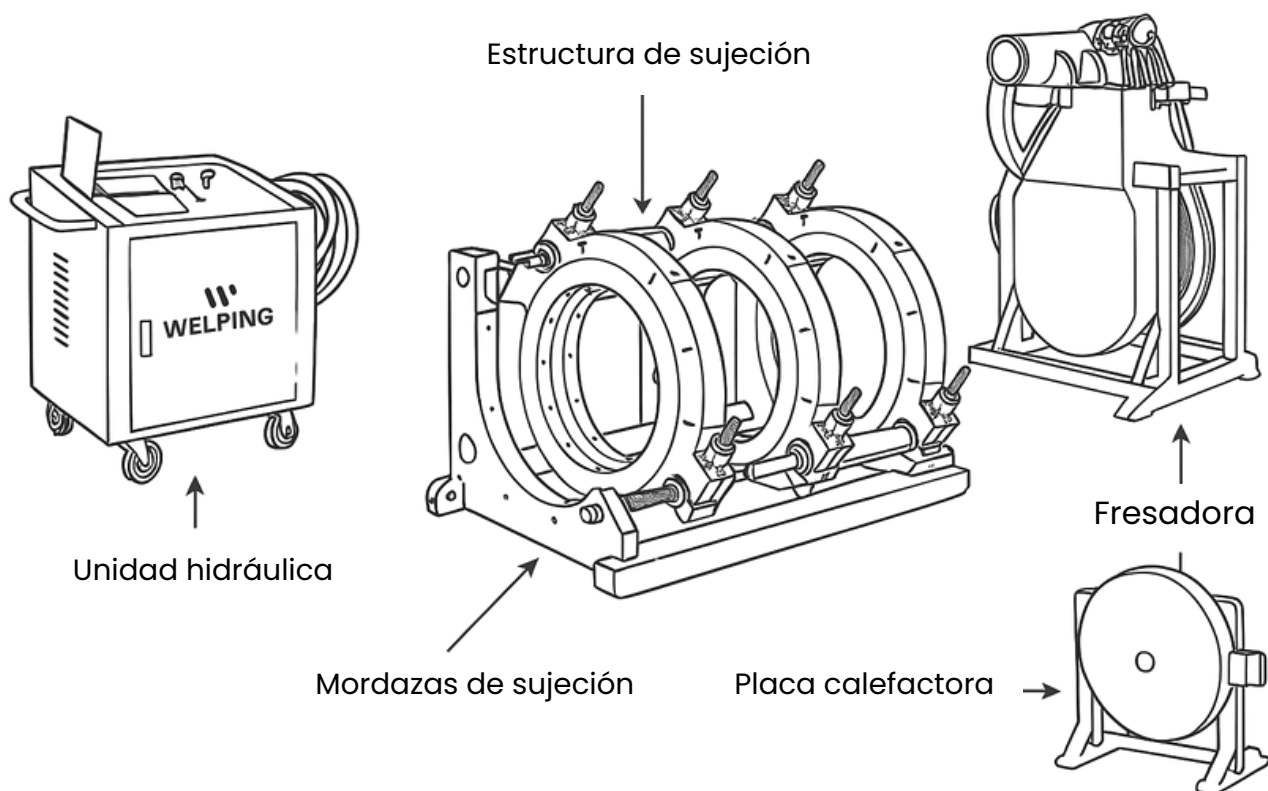
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Bastidor aluminio fundido con base de acero.
- Cuchilla HSS.
- Calefactor PTFE.
- Estación hidráulica cerrada.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WP1200A
Rango soldadura / Reductores	1000–1200 mm / 1000–1100–1200
Potencia total	30.5 (22.5 Calef., 4.0 Corte, 4.0 Hidráulica)
Alimentación	380V / 50Hz / 3PH
Componentes eléctricos	Placa calefactora, corte, hidráulica

Rango presión	0–16 MPa
Temp. máx / Desv.	270°C / ±7°C
Materiales	PE, PP, PVDF
Piezas estándar	Marco base, placa calefactora, máquina de corte, estación hidráulica, abrazadera (1000–1200 mm)
Piezas opcionales	Registro de datos, grúa



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP1400A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

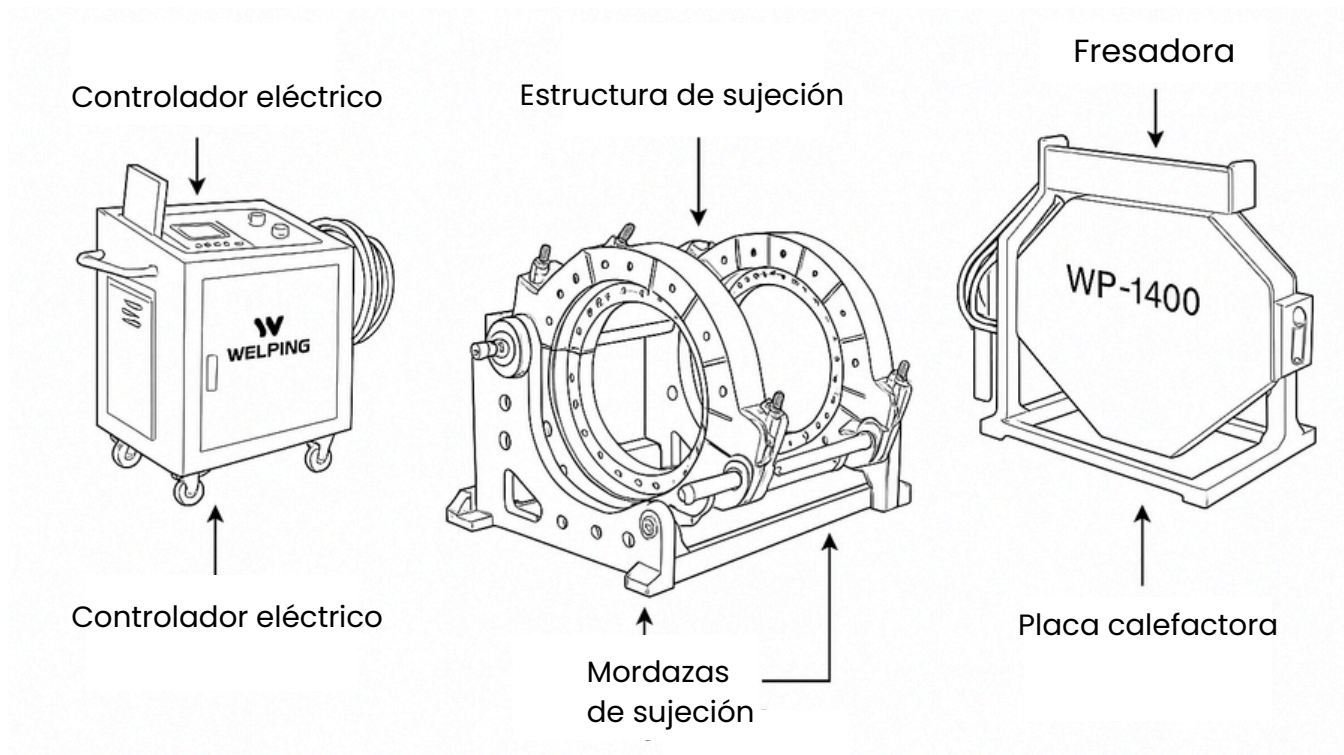
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Apta para PE, PP, PVDF.
- Reductores de acero.
- Cepillo con switch de seguridad.
- Cuchilla HSS duradera.
- Placa con recubrimiento PTFE.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WP1400A
Rango de soldadura (mm)	1000–1400
Reductores estándar	1000–1200–1400 mm
Reductor opcional	800 mm
Potencia total	49.5 KW (Placa 40 KW, Cepillo 5.5 KW, Hidráulica 4 KW)
Alimentación	380V / 50Hz / 3PH

Rango de presión	0-16 MPa
Temp. máx.	270 °C
Desviación temp.	±10 °C
Piezas estándar	Marco, placa, cepillo, estación, reductores



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP1600A – WP3000A



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

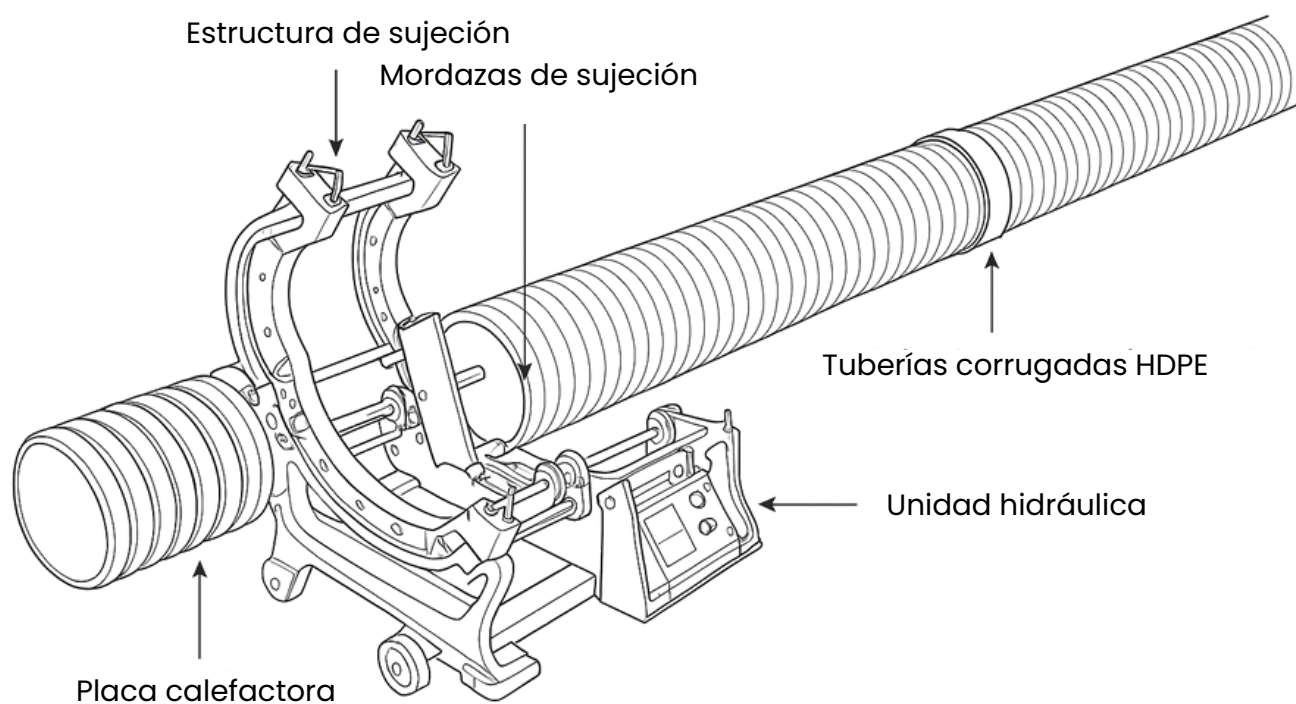
Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificación	WP1600A	WP2000A	WP2500A	WP3000A
Rango de soldadura (mm)	1200–1600	1600–2000	2200–2500	3000
Reductores estándar (mm)	1200–1400–1600	1600–1800–2000	2200–2500	3000
Fuente de energía	380V / 50Hz, 3PH	380V / 50Hz, 3PH	380V / 50Hz, 3PH	380V / 50Hz, 3PH
Potencia total	61.5 KW	95 KW	138 KW	158 KW
– Placa calefactora	50 KW	80 KW	120 KW	140 KW
– Herramienta de cepillado	7.5 KW	7.5 KW	9.0 KW	9.0 KW
– Estación hidráulica	4 KW	7.5 KW	9.0 KW	9.0 KW
Rango de presión ajustable (MPa)	0–25	0–25	0–40	0–40

Temp. máx. placa calefactora (°C)	270	270	270	270
Desviación de temperatura (±°C)	10	10	10	10

Uso recomendado	Compatibilidad	Mordazas reductoras	Control integrado	Funcionamiento
Sitios de construcción, drenaje y talleres	Tuberías HDPE, corrugadas o de pared sólida	Acero de alta resistencia con base y cilindro	Panel hidráulico y eléctrico incorporado	Accionamiento hidráulico y mordazas de bloqueo



MÁQUINA TERMOFUSIÓN LINEAL

WP200Q - 315Q



La **máquina de termofusión lineal** es una herramienta esencial para la unión de tuberías de polietileno (HDPE) mediante el proceso de termofusión.

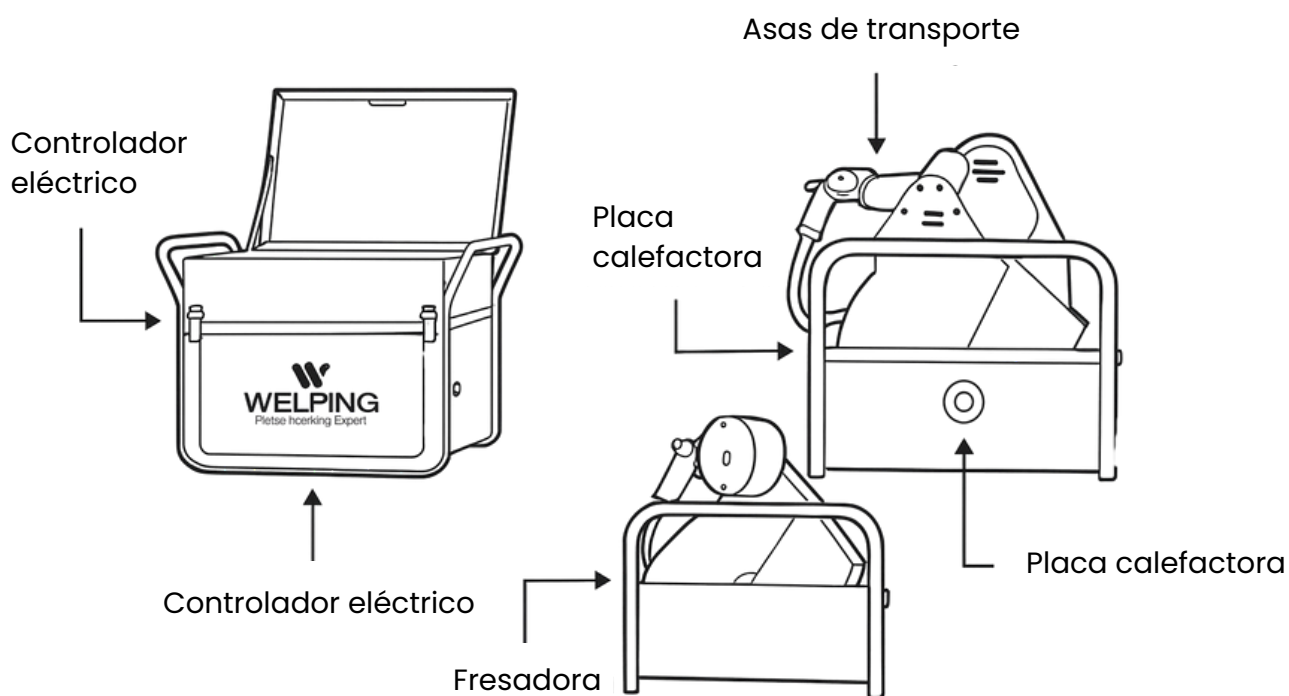
Diseñada para ofrecer un rendimiento confiable y preciso, esta máquina es ideal para aplicaciones en instalaciones hidráulicas, sanitarias, sistemas de conducción de fluidos y proyectos industriales.

Las máquinas de fusión son para diámetros que van desde 63 a 315 mm, con control digital o manual, componentes completos y diseño robusto y portátil, ideales para uniones precisas en terreno.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificación	WP200Q	WP250Q	WP315Q
Gama de soldadura (mm)	63-200	90-250	90-315
Reductores (mm)	63-90-110-160-200	90-110-160-200-250	90-110-160-200-250-315
Tensión	220V / 50Hz / 1PH	220V / 50Hz / 1PH	220V / 50Hz / 1PH
Potencia total	3.65 KW	5.05 KW	5.85 KW
• Placa calefactora	1.8 KW	2.3 KW	3.1 KW
• Máquina de corte	1.1 KW	2.0 KW	2.0 KW

• Estación hidráulica	0.75 KW	0.75 KW	0.75 KW
Rango de presión (MPa)	0-6.3	0-6.3	0-6.3
Temperatura máxima (°C)	270	270	270
Desviación temp. (±°C)	±5	±5	±5
Estabilizador de presión	Sí	Sí	Sí
Características generales	Soldadura PE, PP, PVDF / Gas natural / Abrazaderas de aluminio / Control digital LCD / Revestimiento PTFE		



RASPADOR HDPE MANUAL



El **raspador HDPE manual de Impus** es esa herramienta silenciosa pero esencial, la que garantiza que las tuberías estén limpias, listas y perfectas para tener una fusión sólida y segura.

Es utilizada para quitar la suciedad, grasa y otras impurezas de la superficie exterior de las tuberías HDPE.

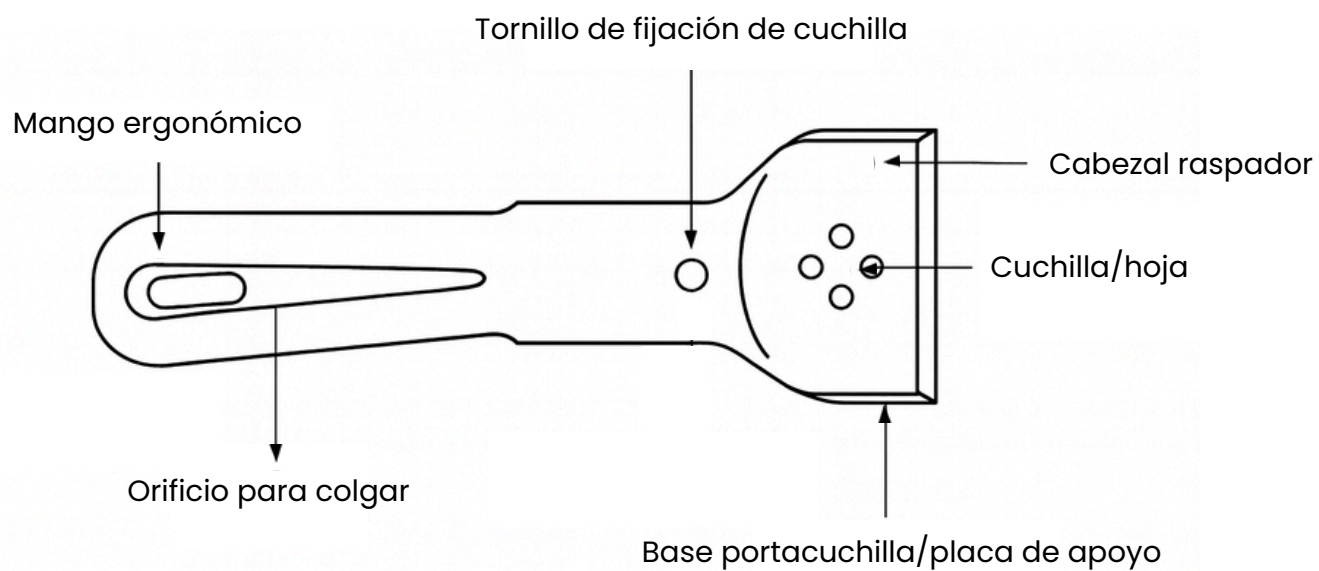
Asegurando una superficie limpia y lista para la fusión, lo que garantiza una unión fuerte y duradera entre las tuberías.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- **Uso:** Limpieza y preparación de superficies de tuberías HDPE para fusión.
- **Beneficio:** Garantiza una unión sólida y duradera al eliminar impurezas que pueden comprometer la fusión.
- **Diseño ergonómico:** Permite un uso prolongado sin fatiga, ideal para jornadas intensas en terreno.
- **Compatible con distintos diámetros de tuberías HDPE:** Máxima versatilidad sin ningún tipo de complicaciones.
- **Alta precisión:** Garantiza una limpieza uniforme en toda la circunferencia del tubo.
- **Portátil y liviano:** Cabe en cualquier maleta de herramientas, siempre listo para entrar en acción.
- **Fabricación robusta:** Materiales resistentes pensados para una gran duración en condiciones exigentes.
- **Mantenimiento mínimo:** El enfoque es en el trabajo, no en la herramienta.

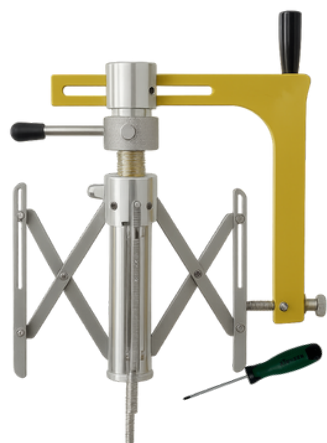
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Materiales	Tuberías HDPE (distintos diámetros)
Potencia	No aplica (manual)
Alimentación	No requiere energía eléctrica
Control	No aplica
Diseño / Uso	Ergonómico, compacto y portátil / Uso en terreno
Incluye	Ideal para limpieza previa a termofusión o electrofusión



RASPATUBO ORBITAL IMPUS

75–200 MM



El **raspador orbital rotativo 75–200 mm de Impus** está diseñado para espacios donde no hay margen de error, donde cada detalle cuenta, y donde la preparación define el éxito de la fusión.

Ideal para obras, mantenciones y trabajos en terreno, este raspador combina robustez, ergonomía y eficiencia para ofrecer resultados perfectos, incluso en condiciones adversas.

Porque los verdaderos profesionales saben que el raspado no es un paso más: es el fundamento de toda buena soldadura.

VENTAJAS



Compatibilidad versátil con distintos diámetros.



Compacto y plegable



Raspado uniforme y continuo.



Material duradero.



Ideal para trabajos en obra.



Comodidad real.

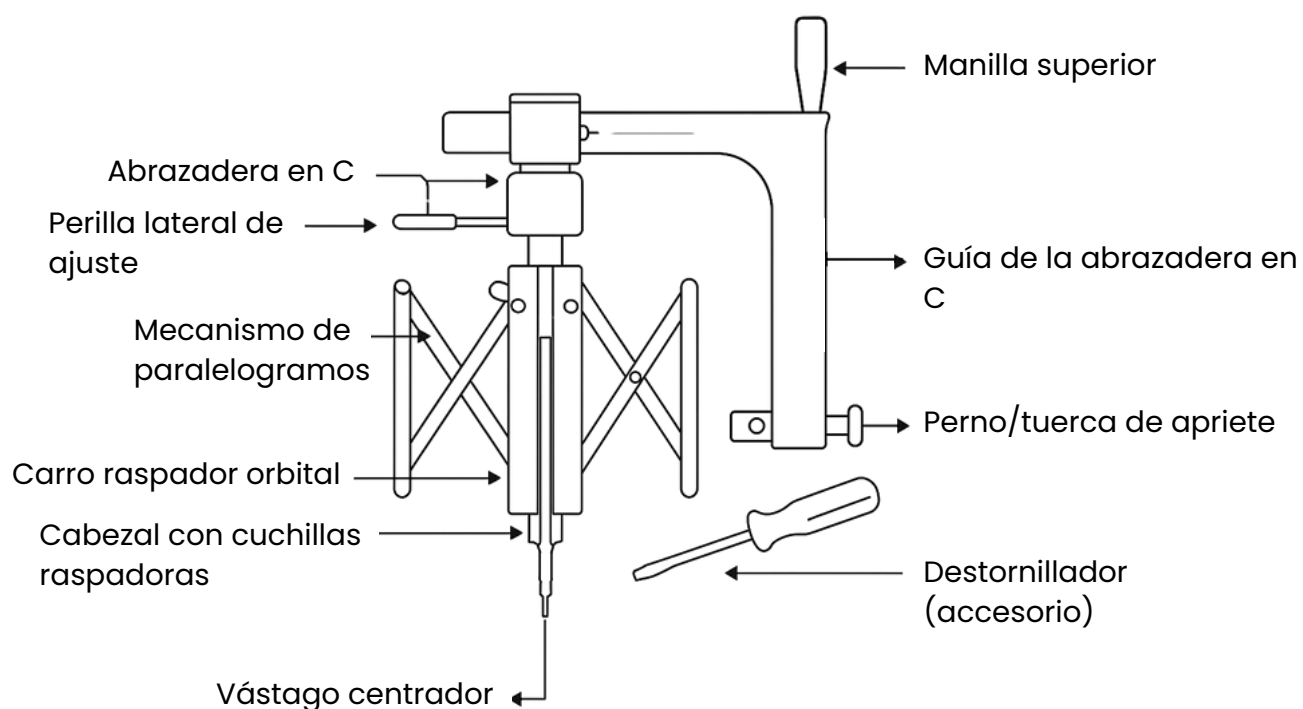
NORMAS DE FABRICACIÓN

- **Directiva 2006/42/CE:** Relativa a máquinas, establece requisitos esenciales de seguridad y salud para el diseño y fabricación de equipos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

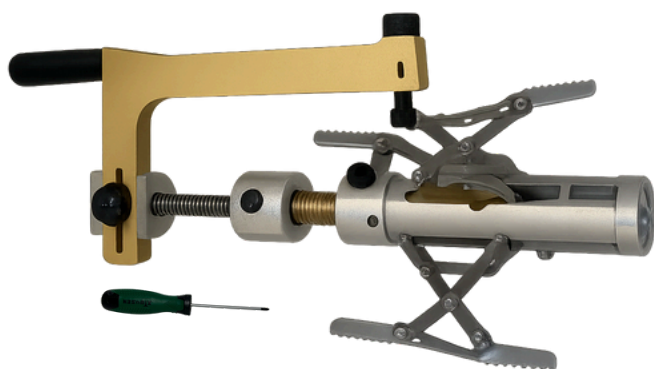
Rango de trabajo externo	75 mm a 200 mm
Rango de trabajo interno	61 mm a 172 mm
Raspado máximo	129 mm

Tipo de raspado	Orbital, con brazo porta cuchilla
Mandril	Ajustable, sin necesidad de cambiar piezas
Material del cuerpo	Acero galvanizado, resistente a la intemperie y bajas temperaturas
Cuchilla	Resistencia
Mango	Ergonómico, de alto agarre
Dimensiones de trabajo	595 x 272 x 190 mm
Dimensiones plegado/transporte	453 x 185 x 63 mm
Peso	Aproximadamente 2.80 kg
Diseño	Plegable y compacto
Fijación	Interior central para mayor estabilidad
Resistencia	A la corrosión, al agua limpia y al aceite



RASPATUBO ORBITAL IMPUS

160-400 MM



Cuando se trata de soldadura por electrofusión, la calidad del raspado es tan importante como la máquina misma.

El **raspador orbital rotativo 160-400 mm de Impus** es la herramienta esencial que transforma un simple tubo de PE en una superficie lista para una fusión impecable.

Diseñado para enfrentar condiciones reales en obra, este equipo se adapta, limpia y optimiza, garantizando una adherencia perfecta incluso en tubos que presentan deformaciones.

VENTAJAS



Compatibilidad versátil con distintos diámetros.



Raspado uniforme y continuo.



Ideal para trabajos en obra.



Montaje fácil y diseño plegable.



Durabilidad asegurada.



Diseño ergonómico.

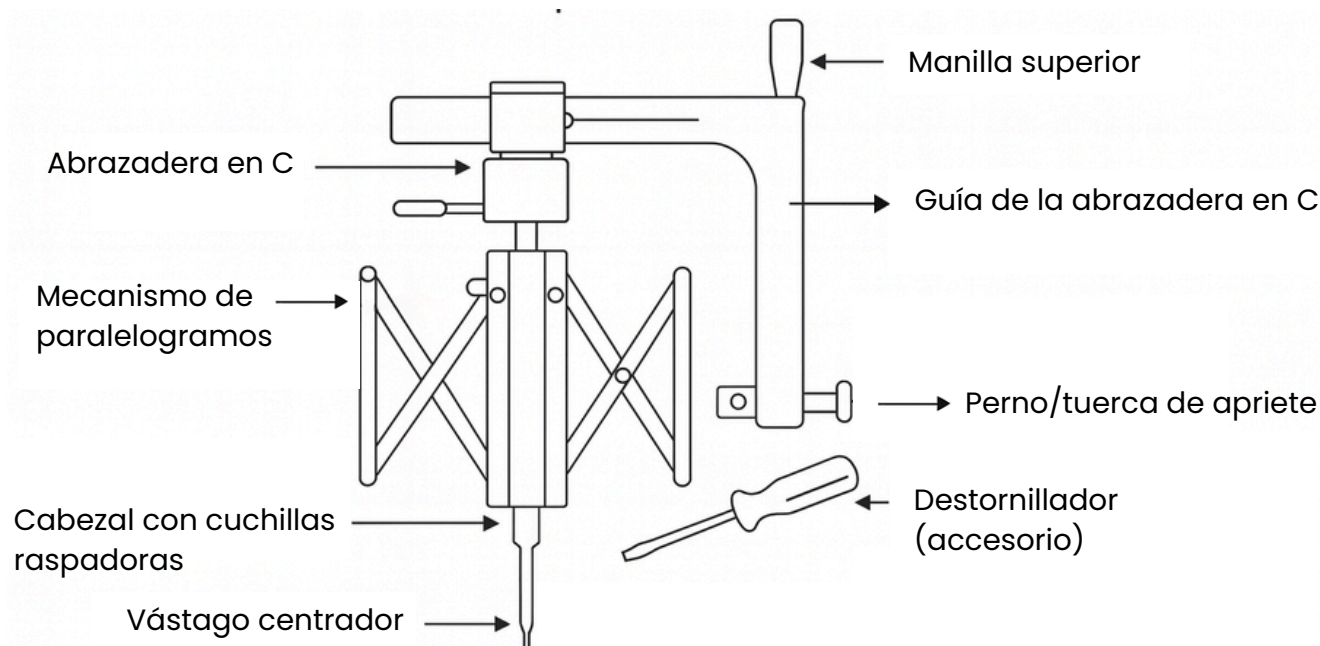
NORMAS DE FABRICACIÓN

- **Directiva 2006/42/CE:** Relativa a máquinas, establece requisitos esenciales de seguridad y salud para el diseño y fabricación de equipos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Impus 160-400 mm
Rango de trabajo externo	160-400 mm
Sistema de fijación	Interior central
Material del cuerpo	Acero reforzado

Uso recomendado	Obras reales, exigentes
Sistema de ajuste	Mandril ajustable que se adapta a distintos tamaños de tubos sin cambiar piezas.
Mecanismo de raspado	Brazo orbital con porta cuchilla.
Tipo de raspado	Eliminación uniforme del material superficial (incluso en tubos deformados).
Diseño	Plegable, permite fácil almacenamiento y transporte.
Material de la estructura	Marco reforzado, de alta resistencia para trabajos intensivos.
Fijación	Interior central con sistema de sujeción estable.
Cuchilla	Fabricada con material duradero, con alto poder de corte.
Aplicación	Preparación de tubos PE para soldadura por electrofusión.
Usuarios ideales	Instaladores de redes hidráulicas, gasfitería industrial, empresas constructoras y mantenedores de redes sanitarias.
Accesorios incluidos	Boquillas intercambiables, soporte de sujeción y elementos de seguridad básicos.



MÁQUINA EXTRUSORA

IMPUS BOOSTER EX3



La **máquina extrusora modelo Booster EX3** es una herramienta profesional de alto rendimiento, diseñada para soldar termoplásticos como polietileno (PE) y polipropileno (PP).

Su diseño alargado permite una mayor producción de hasta 3.4 kg/h, optimizando tiempos y resultados en proyectos de soldadura de alta demanda.

Cuenta con un total de tres asas: un asa con botón de accionamiento bloqueable, un asa de empuje giratoria en la parte trasera de la extrusora y un asa lateral que puede montarse a la izquierda o a la derecha.

VENTAJAS



Potencia sin interrupciones.



Compacta y transportable.



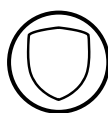
Alta capacidad de extrusión.



Boquilla giratoria 360°.



Control absoluto y diseño ergonómico.



Seguridad y precisión.

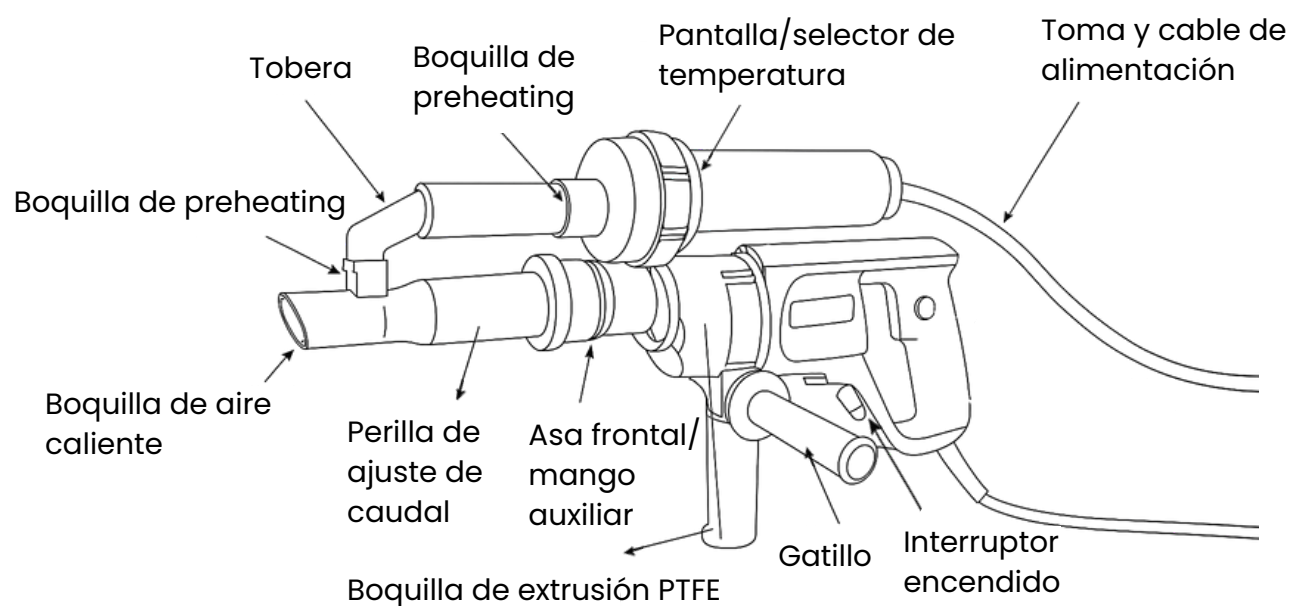
NORMATIVA DE FABRICACIÓN

- **Directiva 2006/42/CE:** Relativa a máquinas, establece requisitos esenciales de seguridad y salud para el diseño y fabricación de equipos.
- **Directiva 2014/40/UE:** Sobre compatibilidad electromagnética, asegura que los equipos no generen interferencias electromagnéticas y funcionen correctamente en su entorno electromagnético.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	RP-50
Presión de trabajo	0 - 60 bar (6 MPa)

Capacidad de extrusión	2.4 – 3.4 kg/h
Compatibilidad varilla	PE/PP de 3 a 4 mm
Dimensiones	630 x 430 x 140 mm
Alimentación	230V / 50-60Hz
Peso	6.9 kg
Boquilla	Giratoria 360°
Interfaces de entrada	Izquierda / Derecha
Flujo por carrera	45 ml / 45 c.c.
Clase de protección	II
Aplicaciones	Soldadura de termoplásticos
Materiales compatible	HDPE, PP, PVC
Rango de temperatura	Ajustable según el material
Eficiencia energética	Ahorro energético
Accesorios incluidos	Boquillas intercambiables



BOMBA DE ALTA PRESION MANUAL

RP-50



Bomba para realizar pruebas de estanqueidad a los sistemas de tubería en terreno.

Está diseñada tanto de manera eficiente como ergonómica.

Envase de acero firme, sistema de doble válvula, potente manguera de prueba y malla de acero, diseño de mango ergonómico.

Sólida, precisa y fácil de usar, **la Bomba RP-50** combina ingeniería robusta con eficiencia real en terreno.

VENTAJAS



Presión precisa y constante.



Diseño ergonómico y portátil.



Alta capacidad de tanque.



Lectura clara y confiable.



Cuerpo resistente al clima y al uso rudo.



Durabilidad mecánica.

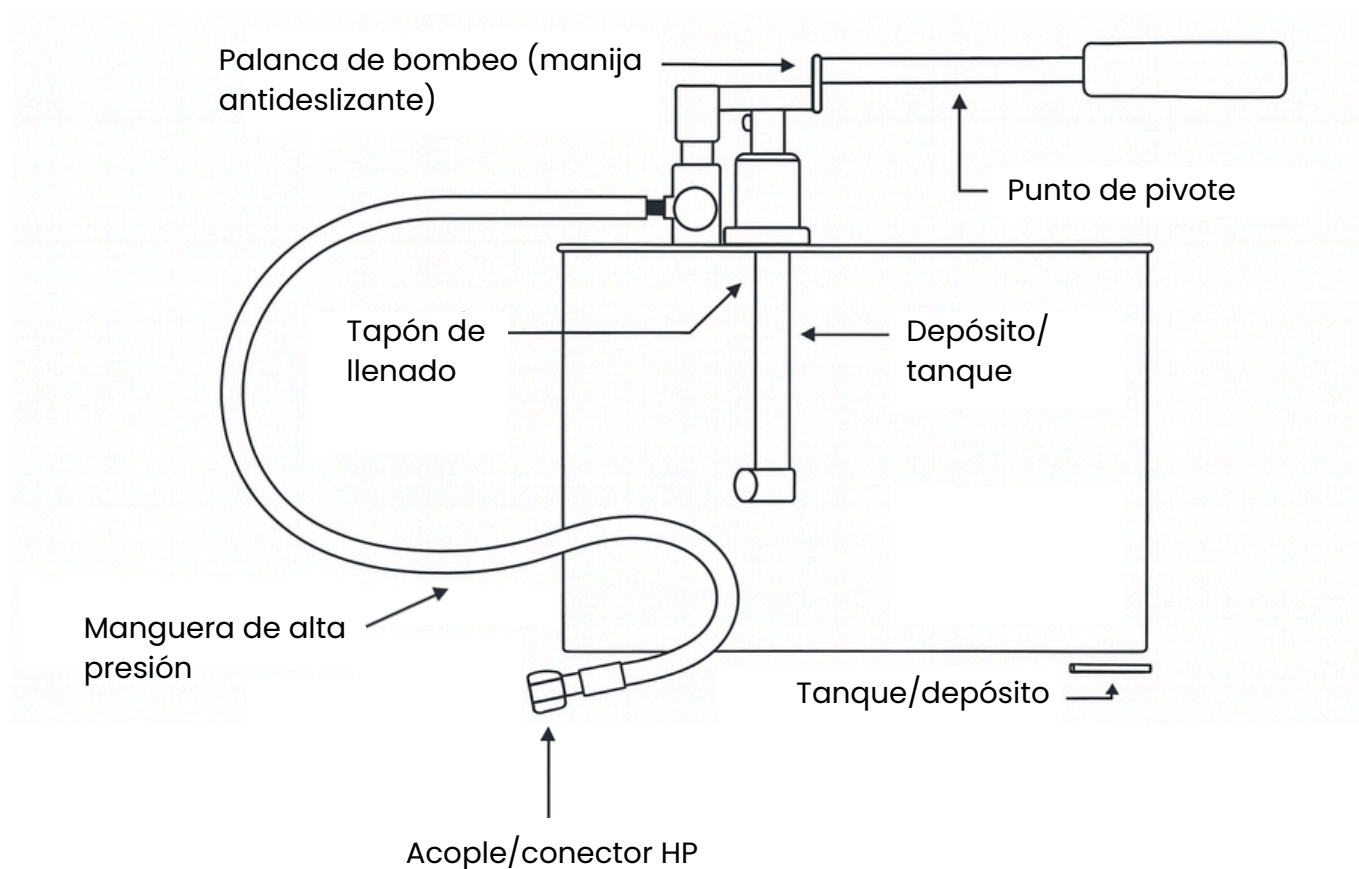
NORMATIVA DE FABRICACIÓN

- **Directiva 2006/42/CE:** Relativa a máquinas, establece requisitos esenciales de seguridad y salud para el diseño y fabricación de equipos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	RP-50
Presión de trabajo	0 - 60 bar (6 MPa)
Flujo por carrera	45 ml / 45 c.c.

Capacidad del tanque	12L
Conexiones	½" BSPP
Dimensiones del equipo	520 x 180 x 310 mm
Peso	8.5 kg
Mango	Hueco con manguito de goma
Cuerpo	En acero galvanizado
Manómetro de alta precisión	Lectura clara y confiable
Pistón de poliamida ultra resistente	Diseñado para durar
Sistema de doble válvula	Mantiene presión constante sin oscilaciones



BOMBA ALTA PRESIÓN AUTOMÁTICA

DSY-60



La **bomba de alta presión automática DSY-60** está diseñada para el bombeo eficiente de líquidos en sistemas de presurización.

Su funcionamiento automático y alta capacidad de presión la hacen ideal para lo que son las aplicaciones industriales, agrícolas y domésticas.

Con un motor potente, una estructura resistente y una precisión quirúrgica, esta bomba acompaña en las pruebas de presión más exigentes.

VENTAJAS



Automatización inteligente.



Aplicación versátil.



Alto rendimiento.



Fácil mantenimiento.



Materiales resistentes.



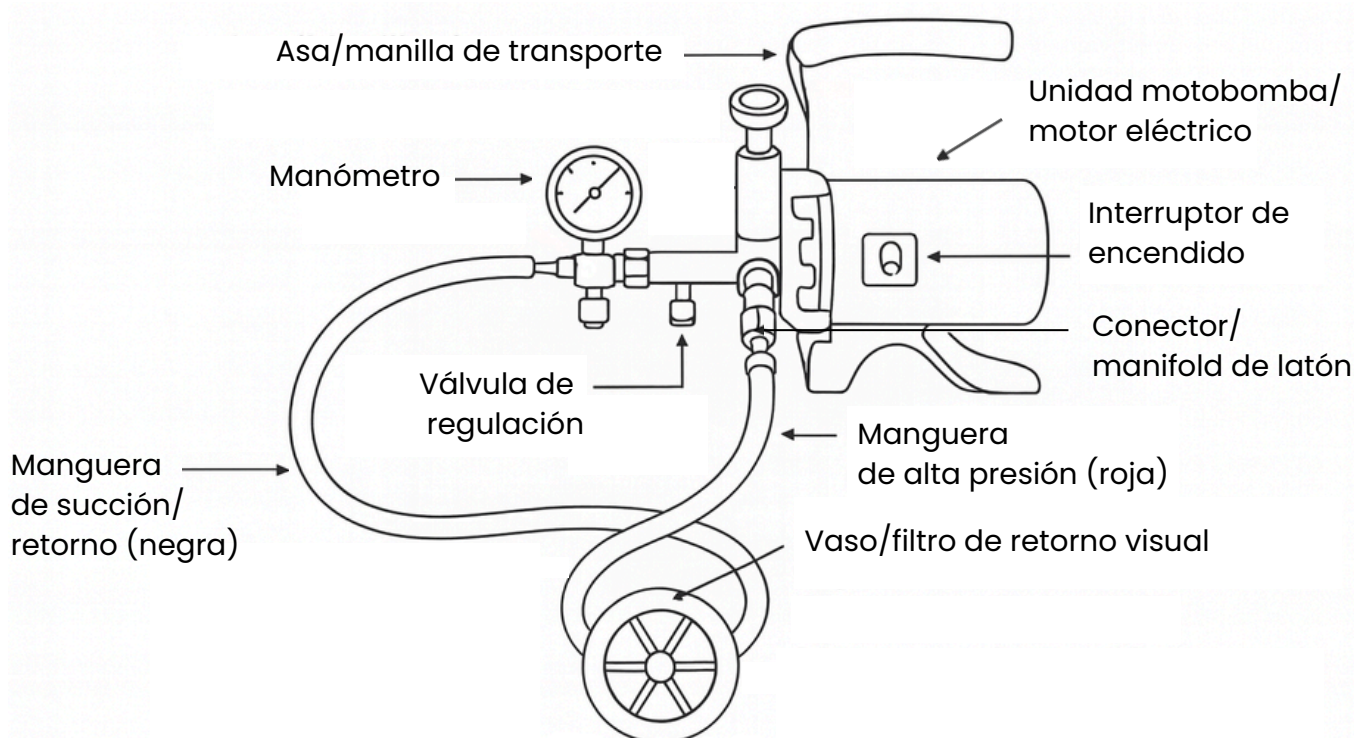
Presión extrema disponible.

NORMAS DE FABRICACIÓN

- **Directiva 2006/42/CE:** Relativa a máquinas, establece requisitos esenciales de seguridad y salud para el diseño y fabricación de equipos.
- **Directiva 2014/40/UE:** Sobre compatibilidad electromagnética, asegura que los equipos no generen interferencias electromagnéticas y funcionen correctamente en su entorno electromagnético.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	DSY-60
Voltaje	220V
Potencia requerida	0.75KW (1 HP) / Otras versiones 7.5 HP
Revoluciones	1450 RPM
Caudal	60L/min (estándar) / 15L/min (extendida)
Presión máxima	45 bar (estándar) / 200 bar (extendida)
Diámetro conexión	24 mm
Dimensiones	400 x 300 x 270 mm
Peso	9 - 13.5 kg (según versión)
Materiales	Pistones de cerámica, culata de bronce
Incluye	Manómetro no incluido (se vende por separado), versiones estándar y extendida con diferente caudal y presión



PRENSA MANUAL PARA SISTEMAS

PEX-AL-PEX



Prensa manual diseñada específicamente para engarzar tubos multicapa **Pex-Al-Pex** en tamaños de 16, 20, 25 (26) y 32 mm.

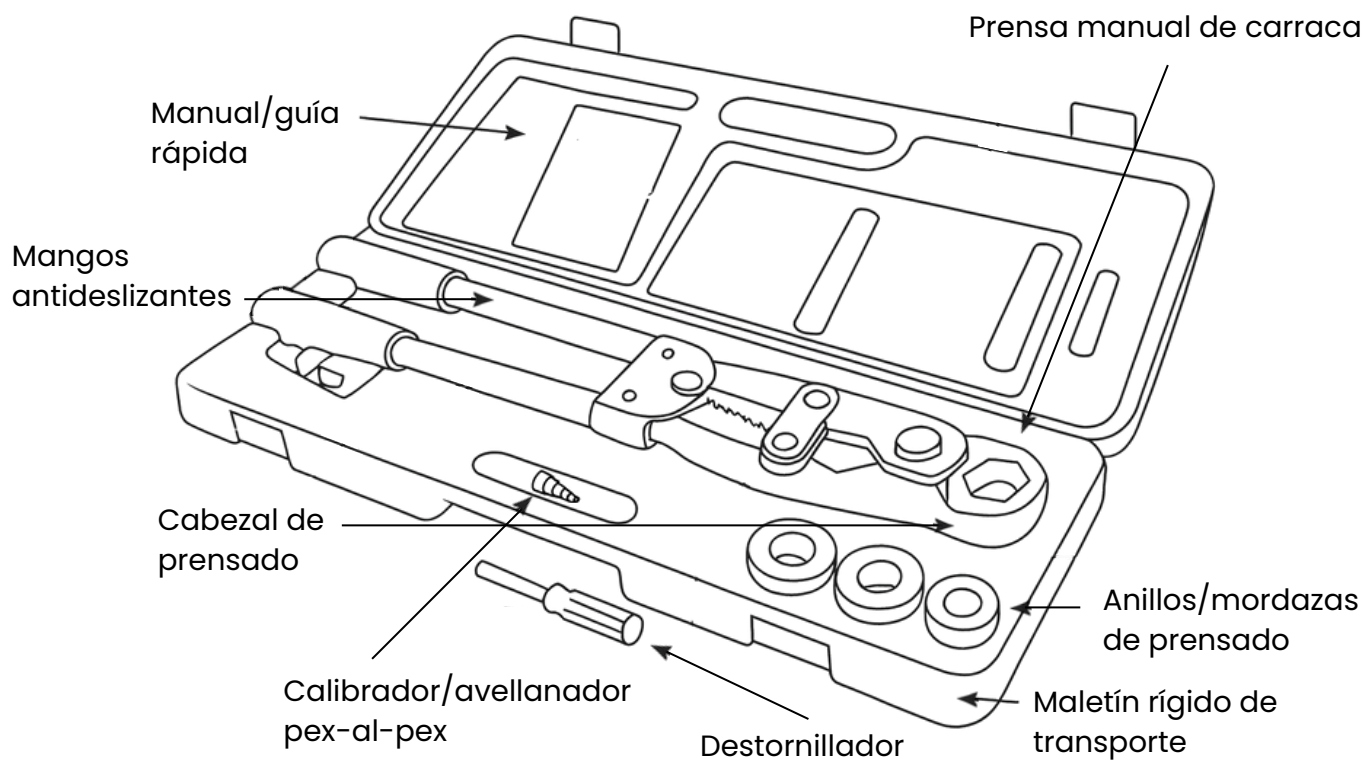
Esta herramienta asegura conexiones precisas y seguras, ofreciendo durabilidad y resistencia en instalaciones del área de la fontanería y calefacción.

Su diseño ergonómico permite un manejo cómodo y eficiente, garantizando un sellado uniforme y fiable en cada uso, ideal para aplicaciones profesionales y domésticas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de diámetros	16, 20, 25/26, 32 mm
Tipo de mandíbula	U tipo, ° tipo, tipo RF, Y H tipo, tipo C, S
Cambio de insertos	Rápido, con soporte de resorte
Potencia de prensado	Hasta 6 toneladas
Longitud	58 cm
Peso	2.8 kg
Alimentación	Manual (sin baterías ni motor)
Cabezal rotatorio	Permite trabajar en ángulos difíciles
Embalaje	Estuche de plástico
Sistema de bloqueo	Antitorsión y antiatasco

Materiales	PEX al PEX (16 a 32 mm)
Diseño / Uso	Profesional y doméstico / ergonómico
Incluye	Estuche rígido, mandíbulas (16, 20, 25(26), 32 mm), mandíbulas tipo U, TH, RF, H, C, S, sistema de cambio rápido con resorte



PRENSADORA INALÁMBRICA

IMPUS-1930



Herramienta de prensado hidráulico a batería para uso de construcción y metalurgia, la **prensadora inalámbrica Impus-1930** para Pex al Pex multicapa es una herramienta profesional diseñada para realizar conexiones precisas y seguras en sistemas de tuberías Pex de 16 a 32 mm.

Gracias a su tecnología inalámbrica, permite una mayor flexibilidad en el trabajo, facilitando su uso en espacios reducidos y áreas que son de difícil acceso.

VENTAJAS



Baterías recargables.



Transporte seguro.



Carga rápida.



Potencia hidráulica.



Anillos incluidos.



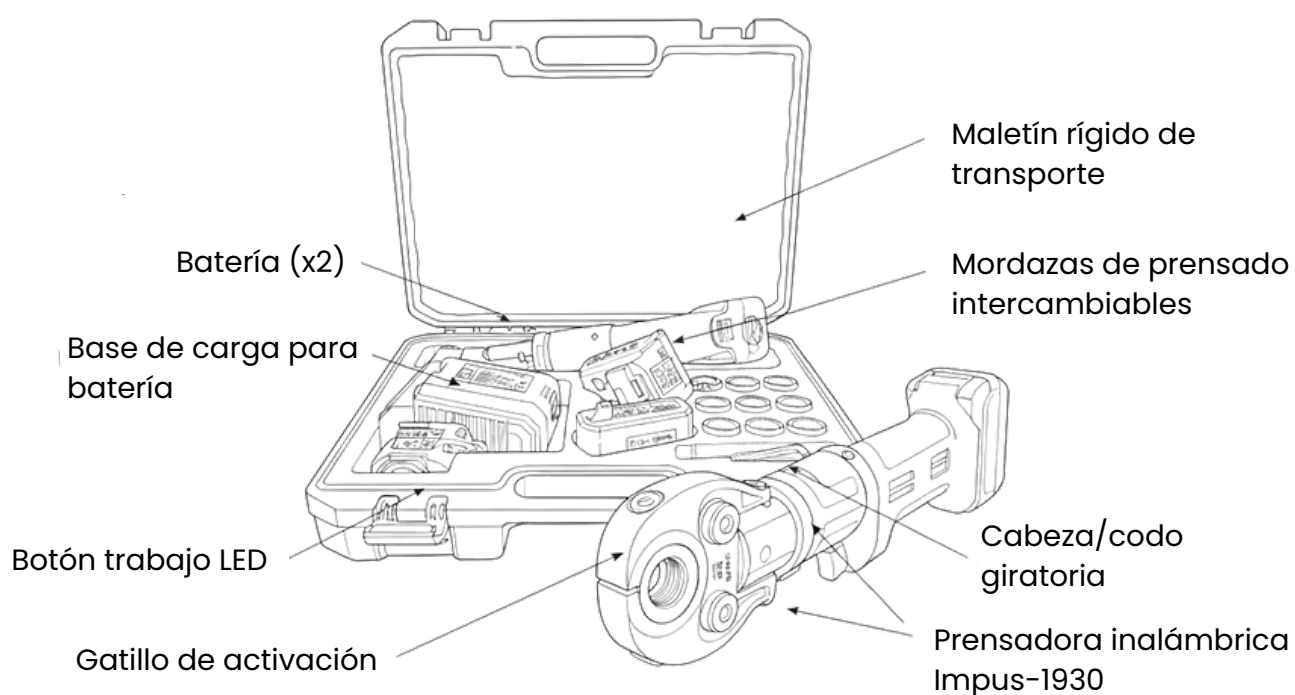
Equipo completo.

NORMAS DE FABRICACIÓN

- **Directiva 2006/42/CE:** Relativa a máquinas, establece requisitos esenciales de seguridad y salud para el diseño y fabricación de equipos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Impus-1930
Rango de diámetro	16 - 32 mm
Voltaje de salida	18V
Tiempo de carga	1 h
Peso	10 kg
Materiales	Sistemas PEX al PEX (16-32 mm)
Potencia	Fuerza hidráulica
Alimentación	Inalámbrica (18V)
Diseño / Uso	Equipo completo, portátil, transporte seguro / Ahorra tiempo y errores
Incluye	2 baterías recargables, 3 anillos (20, 25, 32 mm), correa sujetadora, maletín antigolpes, cargador



ESCAREADOR

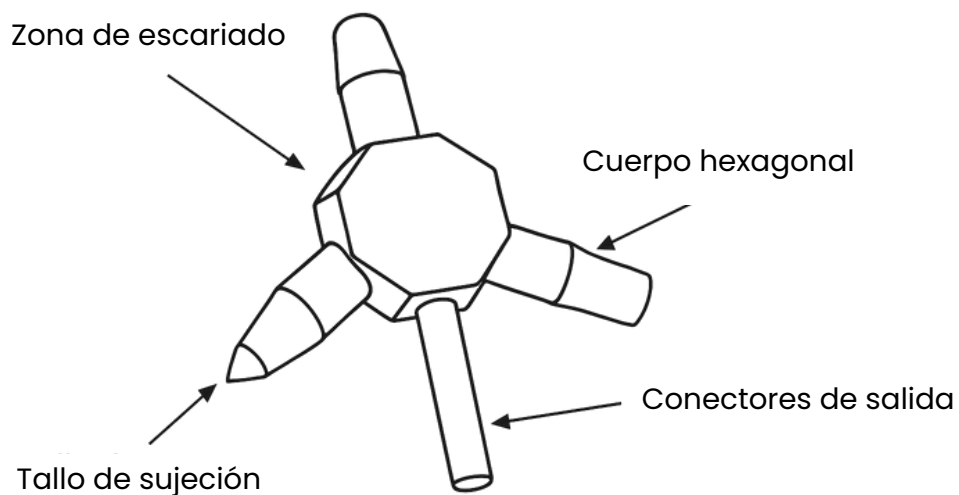


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de diámetros	16-20-25 / 20-25-32
Materiales	ABS + Acero al manganeso 65#
Aplicación	Tubos PEX, PPR, PVC, PB, PE-Al
Tipo de herramienta	Escariador de chaflán y canal
Características clave	Redondea bocas de tubo, mejora conexiones, fácil de usar, compacto, resistente y compatible con múltiples materiales

DATOS TÉCNICOS

Modelo	Medida en pulgadas	Empaque
044113	16 - 20 - 25 mm	1
044114	20 - 25 - 32 mm	1



CURVADORA MANUAL

DE TUBO EXTERNA

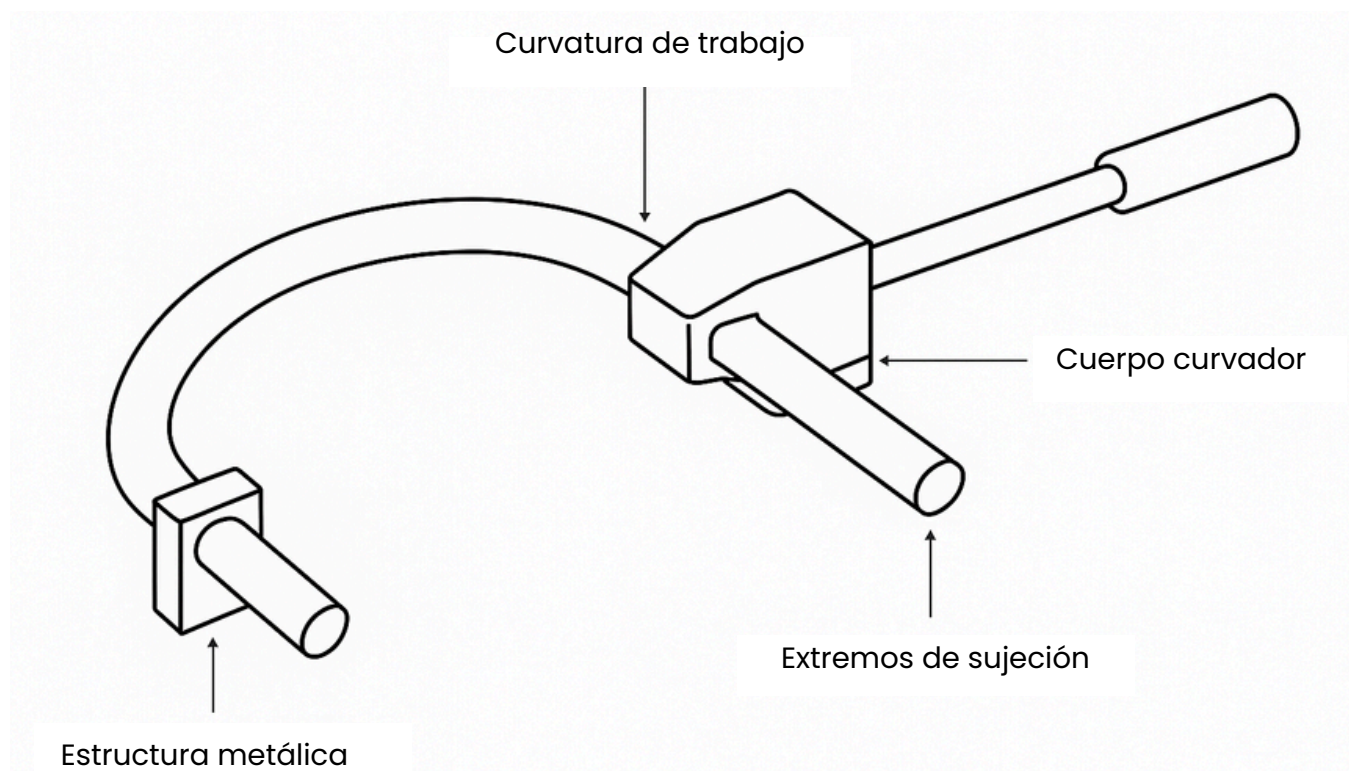


DATOS TÉCNICOS

Modelo	Medida en pulgadas	Empaque
044119	16 mm	1
044120	20 mm	1
044121	25 mm	1
044122	32 mm	1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diámetros disponibles	16 / 20 / 25 / 32 mm
Material	Acero de resorte
Tipo de herramienta	Resorte externo
Aplicación principal	Doblado en frío de tubos blandos (cobre, aluminio, PVC, acero delgado)
Método de uso	Aplicar desde el exterior del tubo para doblar manualmente
Características clave	Reutilizable, no aplasta el tubo, vuelve a su forma original, diseño robusto, no requiere calor ni herramientas eléctricas



CURVADORA MANUAL

DE TUBO INTERNA



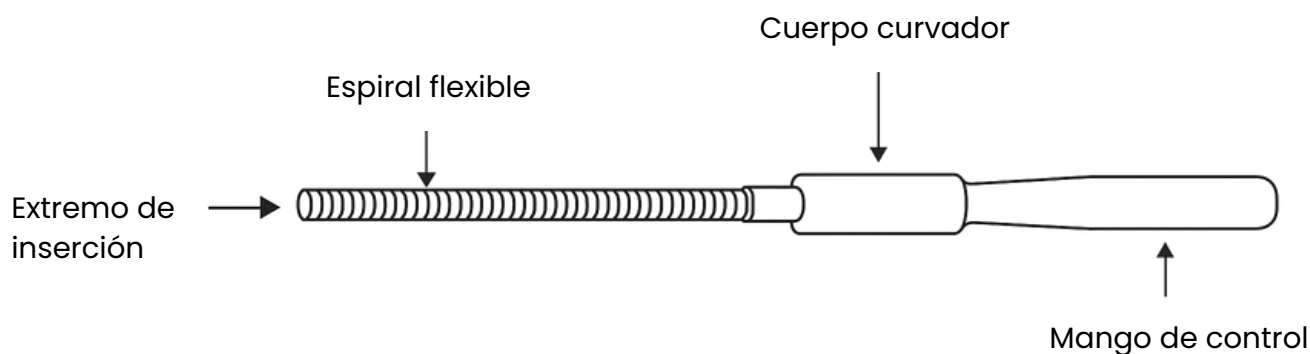
DATOS TÉCNICOS

Modelo	Medida en pulgadas	Empaque
044119	16 mm	1
044120	20 mm	1
044121	25 mm	1
044122	32 mm	1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diámetros disponibles	16 / 20 / 25 / 32 mm
Material	Acero / Metal
Tipo de herramienta	Resorte interno
Aplicación principal	Curvado en frío de PVC (pared delgada)

Método de uso	Insertar en el interior del tubo y doblar manualmente
Características clave	Evita calentamiento, no deforma esquinas, diseño espiral, fácil de usar, eficiente y liviana



TIJERA PPR CORTA TUBOS

20-40 MM



Esta tijera está pensada para facilitar el trabajo en instalaciones de gasfitería, permitiendo cortar tubos con un diámetro que va desde los 20 hasta los 40 mm.

Su mecanismo de corte asegura una operación sencilla y efectiva, reduciendo el esfuerzo y el tiempo dedicado a cada corte.

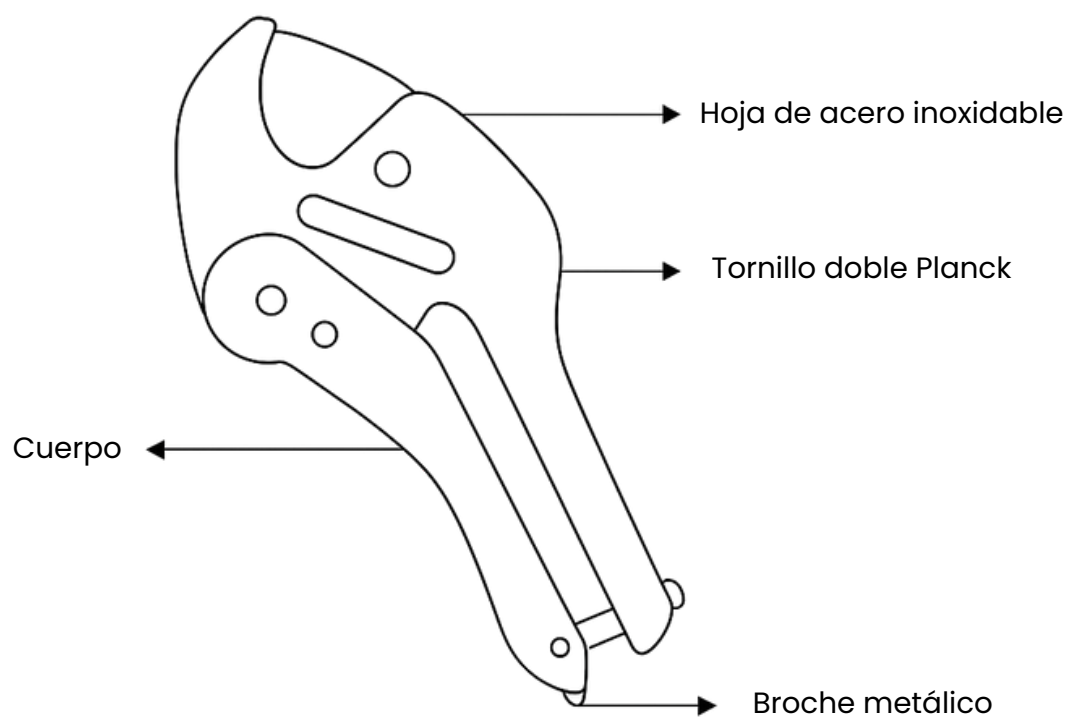
Es una herramienta esencial para quienes buscan eficiencia en sus tareas.

DATOS TÉCNICOS

Modelo	Medida en pulgadas	Empaque
044118	1"	1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de corte	20 a 40 mm
Material hoja	Acero
Dimensiones	30 x 15 cm
Tipo de corte	Recto / manual
Aplicación	Plomería, instalaciones PPR
Características clave	Corte limpio y preciso, diseño ergonómico, ideal para espacios reducidos, liviana, moderna y duradera



TIJERA PPR CORTA TUBOS

40-75 MM



Permite realizar cortes en tuberías de diámetro desde 40 a 75 mm, siendo fundamental para una correcta fusión de la tubería con los fittings el corte preciso.

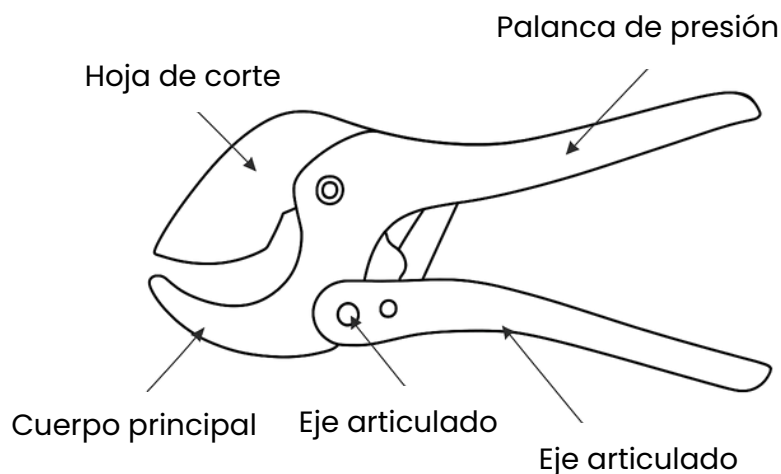
Su diseño ergonómico y sus materiales hacen posible un uso fácil y alta durabilidad.

Permite un corte limpio que facilita completamente la instalación.

No debe aplicarse en cable eléctrico y tubería de acero.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de corte	40 - 75 mm
Material hoja	Acero
Largo total	49 cm
Tipo de corte	Recto / manual
Aplicación	PEX, PPR, PVC (calefacción y sanitaria)
Características clave	Corte limpio, hoja recta, ideal para instalaciones



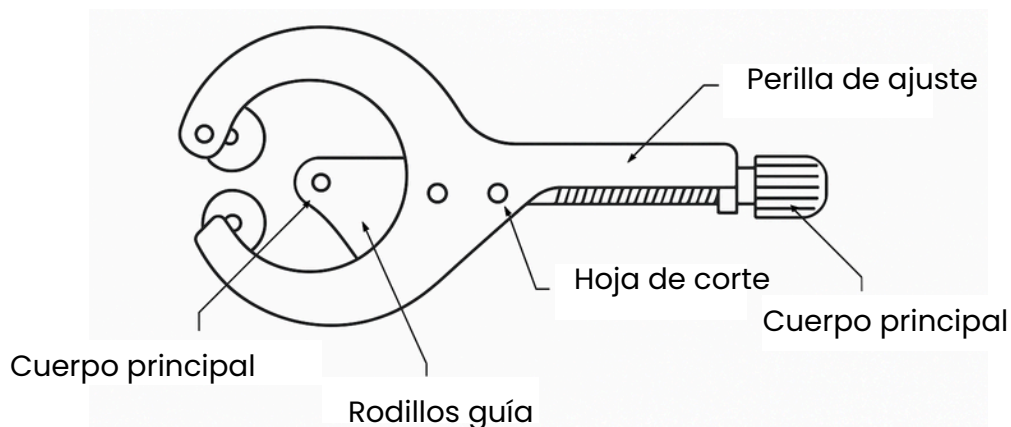
TIJERA PPR CORTA TUBOS

50-110 MM



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de corte	50 – 110 mm
Materiales aptos	HDPE, PPR, PVC, cobre, aluminio
Materiales de fabricación	Hoja: Acero / Mango: Acero
Tipo de corte	Corte circular
Aplicación	Instalación de tuberías
Características clave	Corte limpio y preciso, uso manual, ideal para polifusión y tubos plásticos o metálicos blandos



DATA LOGGER



El **data logger** es un dispositivo que controla, registra y genera un informe en PDF de todo el proceso de soldadura.

Es un sistema abierto que puede utilizarse con máquinas de soldadura u otros equipos. Su amplia pantalla gráfica facilita la lectura de los informes de soldadura.

En algunos proyectos importantes de tuberías de HDPE (como los gasoductos), es necesario registrar los datos de la soldadura de las tuberías.

Esto proporciona una referencia clara para confirmar la calidad de la soldadura e investigar posibles riesgos ocultos en etapas posteriores.

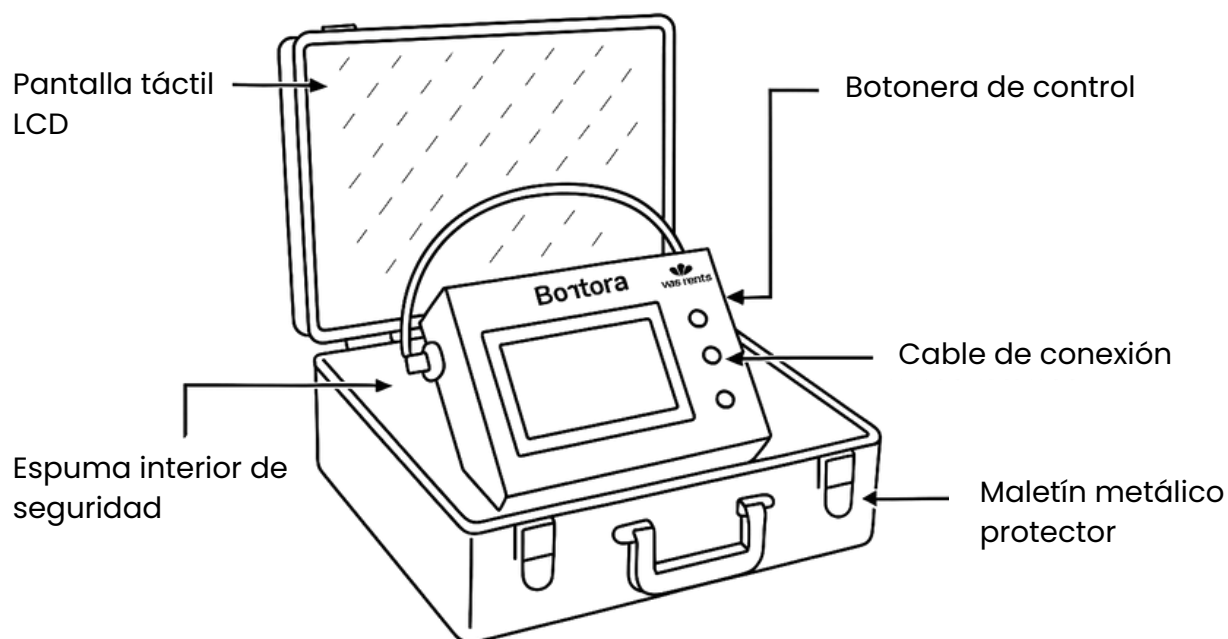
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Estándares de soldadura preinstalados (ISO, DVS y otros).
- Memoria para 2000 registros.
- Puerto USB integrado para generar informes de soldadura en formato PDF.
- Impresora integrada: los datos de salida se pueden imprimir directamente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	WPDL Data Logger
Aplicación	Soldadura de tubos PE, PP, PVDF
Rango Ø soldadura	Presión máx. trabajo
Registro automático	2000 registros
Estándares	DVS 2207-1, DVS 2207-11, ISO 21307
Monitor	Pantalla táctil

Parámetros monitoreados	Presión, tiempo y temperatura de soldado
Salida de datos	Puerto USB para exportar
Voltaje	220~240V, 50/60 Hz
Idiomas	Inglés, ruso y chino

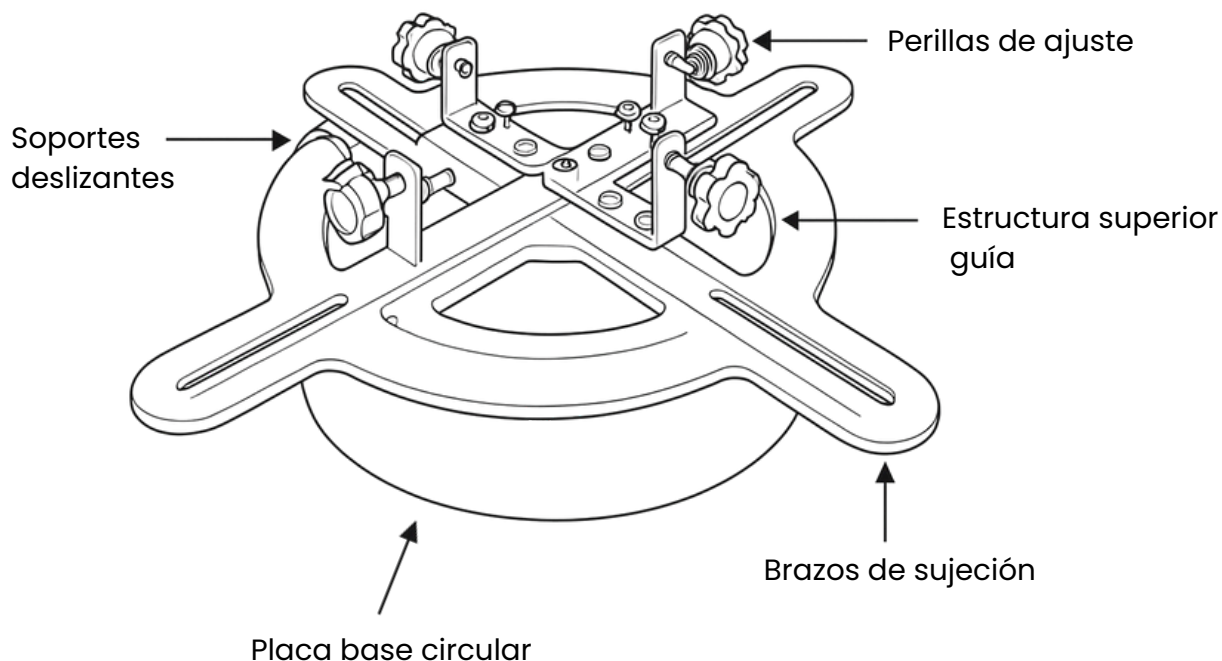


PORTA STUB END



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificación	Tamaño clip para instalación	Rango sujeción brida
160	Φ160	Φ80-220
200	Φ200	Φ80-275
250	Φ250	Φ80-340
315	Φ315	Φ80-390
355	Φ355	Φ80-455
400	Φ400	Φ220-500
450	Φ450	Φ220-560
500	Φ500	Φ260-620
630	Φ630	Φ310-730
800	Φ800	Φ310-960
1000	Φ1000	Φ480-1200
1200	Φ1200	Φ650-1400



IMPUS-1240 HERRAMIENTA DE PRENSA Y EXPANSIÓN

ALIMENTADA POR BATERÍA



La **SL-1240PE** es la última incorporación a la miniherramienta de prensado y expansión axial.

Ofrece una forma eficiente y confiable de expandir y conectar tuberías PEX y compuestas multicapa con accesorios.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

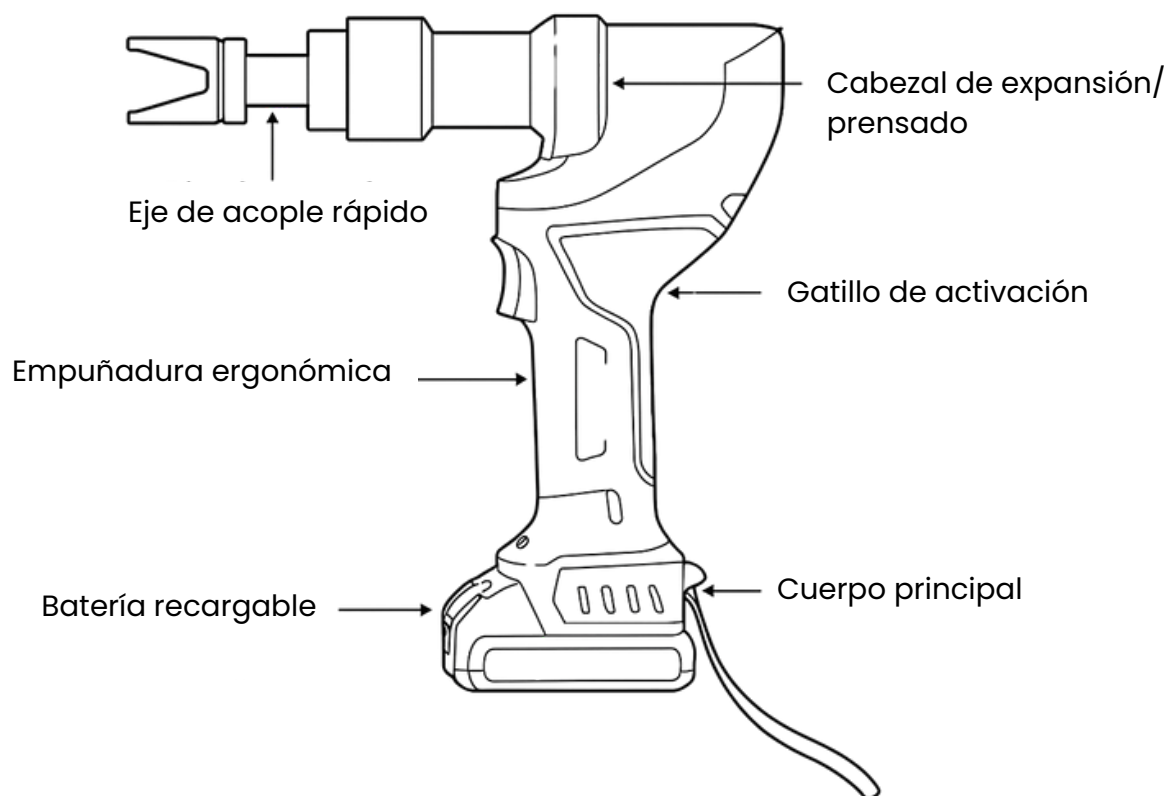
SL-1240PE

Herramienta de prensa y expansión axial alimentada por batería

Salida	18kN
Carrera	Tubo pex: 16-32 mm
Rango de conexión	Tubo compuesto multicapa: 16-25, 16x2.2, 20x2.8, 25x3.5, 32x4.4 mm
Rango de conexión/expansión	39 mm
Intervalo de servicio	10000 ciclos
Voltaje de batería	DC 18V, 2.0Ah
Tiempo del ciclo de conexión	2.5-5 s aprox
Voltaje de carga	AC 100V~240V, 50~60 Hz
Tiempo de carga	40 min aprox
Dimensiones	364x216x76 mm
Batería	2 piezas
Cargador	1 pieza
Anillo de sellado del cilindro	1 set
Anillo de sellado de la válvula de seguridad	1 set

SL-1240**Herramienta de prensa axial alimentada por batería**

Salida	18kN
Carrera	39 mm
Rango de conexión	Tubo pex: 16-32 mm Tubo compuesto multicapa: 16-25 mm
Rango de conexión/expansión	16x2.2, 20x2.8, 25x3.5, 32x4.4 mm
Intervalo de servicio	10000 ciclos
Voltaje de batería	DC 18V, 2.0Ah
Tiempo del ciclo de conexión	2.5-5 s aprox
Voltaje de carga	AC 100V~240V, 50~60 Hz
Tiempo de carga	40 min aprox
Dimensiones	373x252x97 mm
Batería	2 piezas
Cargador	1 pieza
Anillo de sellado del cilindro	1 set
Anillo de sellado de la válvula de seguridad	1 set



MP-1930 HERRAMIENTA DE PRENSA INALÁMBRICA A BATERÍA



El **MP-1930** es una herramienta de prensado de nueva generación, diseñada para unir tuberías metálicas y plásticas de manera rápida y eficiente.

Incorpora un sistema mecánico con cabeza giratoria de 180°, motor sin escobillas de larga duración y estructura sellada que evita la entrada de polvo.

Su diseño ergonómico facilita el mantenimiento y ofrece un manejo cómodo, mientras que el sistema de accionamiento por tornillo asegura un prensado más rápido y preciso.

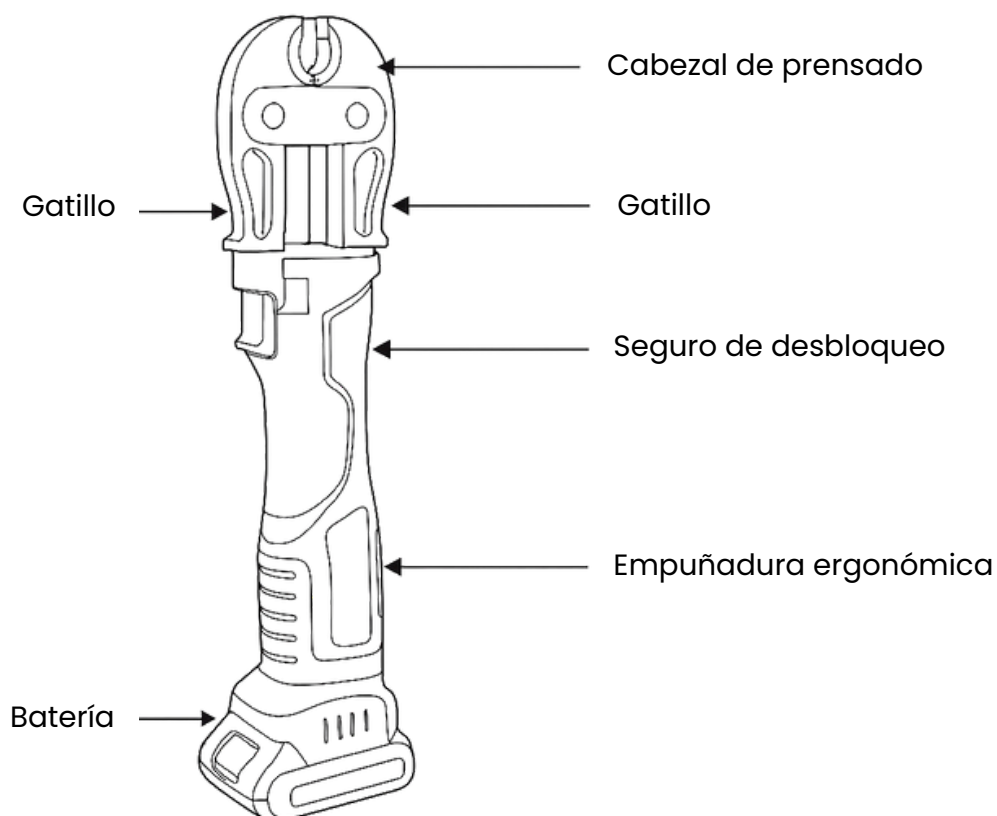
Además, cuenta con un interruptor de control único que completa automáticamente los ciclos de prensado y un indicador luminoso que señala el estado de la operación o posibles fallas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	12-28 mm tubo de acero inoxidable (mordaza de prensa), 15-35 mm tubo de acero inoxidable (mandíbula angular R8), 12-35 mm (1/2"-1 3/8") tubo de cobre, 16-32 mm tubería Pex y compuesta multicapa
Salida	19kN
Carrera	30 mm
Tiempo del ciclo de prensado	2-45
Batería	18 V, 2,0 Ah de iones de litio
Cargador de batería	AC 100V-240V 50-60Hz
Tiempo de carga	40 min aprox

Peso	2.4 kg aprox (herramienta con la batería)
Dimensiones	400x119x76 mm

Número modelo	Descripción	Peso (kg)	Paquete estándar
MP-1930	Kit de herramientas de prensa de batería MP-1930 sin mordazas	4.9	1 set
Accesorios	Baterías de iones de litio de 18 V y 2,0 Ah	0.3	2 piezas
	Cargador	0.5	1 pieza
		1.7	1 pieza



MÁQUINAS ESPECIALIZADAS QUE IMPULSAN EL TRABAJO

En el mundo de las instalaciones hidráulicas, sanitarias, térmicas o industriales, **cada minuto es fundamental.**

Cada proyecto necesita **precisión, rapidez y resultados confiables.** Por eso, nuestra línea de **maquinaria** transforma la forma de trabajo: más simple, más eficiente, más profesional.

Ya sea que el trabajo sea con HDPE, PPR, PEX o sistemas multicapa, nuestras máquinas están diseñadas para brindar:

VENTAJAS Y CARACTERÍSTICAS DIFERENCIADORAS



SOLUCIONES REALES PARA PROFESIONALES REALES

Equipos diseñados para instaladores, contratistas y técnicos que necesitan productividad real.



IMAGEN PROFESIONAL

Tus clientes ven confianza, experiencia y excelencia técnica.



AHORRO DE TIEMPO

Sistemas de operación intuitiva y procesos automatizados.



VERSATILIDAD EN OBRA

Modelos portátiles y compactos para instalar en espacios reducidos.



RESULTADOS PRECISOS

Uniones firmes, soldaduras limpias y calibración automática.



SEGURIDAD Y CONFIANZA

Maquinaria que cumple normas internacionales y estándares de obra.

TIPOS DE TRABAJO QUE CUBRE

- Termofusión de redes de agua potable en obras de gran envergadura.
- Soldadura de fittings de electrofusión para redes de gas.
- Instalación de sistemas de calefacción mural o losa radiante.
- Reparación, mantenimiento o instalación de redes de gran diámetro.



+56 9 4259 8134



impus2024@gmail.com



www.impus.cl



#Ñuble 390. Santiago, Esquina Sierra Bella.